

ODVETRANÉ FASÁDY & INTERIÉRY AVG



## LAMINÁTOVÉ KOMPAKTNÉ (HPL)

FASÁDY A INTERIÉRY AVG

## UPOZORNENIE

Vyhradzujeme si právo dodať tovary obdobných prípadne zhodných parametrov ako bolo dohodnuté so zákazníkom v prípade ak takáto dodávka výrazne neovplyvní ich užívanie a funkčnosť.

V prípade, že naša spoločnosť realizuje montáž produktov uvedených v tomto katalógu, alebo produktov obdobných parametrov v katalógu neuvádzaných vyhradzujeme si právo na zmenu technických detailov a použitie vhodných doplnkov.

Nezodpovedáme za prevedenie montážnych prác iných spoločností z produktov uvádzaných v našich katalógoch, alebo z produktov podobných alebo zhodných parametrov. Všetky obchodné prípady našej spoločnosti vrátane všetkých produktov uvádzaných vo všetkých našich katalógoch sa riadia "Všeobecnými obchodnými podmienkami č. 07-03/VOP/AVG" vydanými našou spoločnosťou, ktoré tvoria neoddeliteľnú súčasť zmluvných podmienok s obchodnými partnermi a s ktorými má obchodný partner povinnosť sa oboznámiť.

Tento katalóg je evidovaný pod označením AVG HPL-11 a toto označenie bude použité v našej obchodnej agende (kúpe zmluvy, zmluvy o dielo, zmluvy, objednávky, korešpondencia, atď.), ako odkaz na tento katalóg.

Vyhradzujeme si právo jednostranne meniť a dopĺňať akékoľvek údaje v tomto katalógu a na túto zmenu nie sme povinní upozorňovať našich obchodných partnerov. V prípade záujmu a potreby obchodného partnera mu bude aktuálna verzia katalógu na vyžiadanie zaslaná.

## POZNÁMKA

Podľa náročnosti detailov a technického riešenia fasády si vyhradzujeme právo zmeniť konštrukčné systémy pre produkty uvedené v tomto katalógu.

V technických detailoch uvedených v tomto katalógu je použitý hliníkový nosný systém U-kon. Samostatný obklad fasády uvedený v tomto katalógu nezabezpečuje jeho vodotesnosť. Technické parametre výrobkov uvedených v tomto katalógu sú všeobecné a nemusia byť zhodné so skutočne dodanými produktami, nakoľko je možné fasádný obklad dodať resp. vyrobiť zo širokého výberu materiálov rôznych parametrov.

Pre fasádne a interierové obklady, ktoré budú dodávané našou spoločnosťou nie sú štandardne predmetom dodania fasádne a interierové doplnkové profily (ukončovacie profily) aj keby boli uvedené (použité) v technických detailoch uvedených v katalógu alebo iných vypracovaných detailoch. V prípade záujmu o dodávku týchto profilov a doplnkov je obchodný partner povinný písomne požiadať našu spoločnosť o vypracovanie cenovej kalkulácie, rozpočtu, ponuky. Kotviaci (spojovací) materiál môže byť dodávaný bez úpravy podobnej obkladom (v naturálnom prevedení).

Kotviaci (spojovací) materiál na písomné požiadanie pred vypracovaním ponuky môže byť dodaný aj v podobnej úprave ako obklad, nakoľko nie je technicky možné vyrobiť kotviaci (spojovací) materiál v úprave zhodnej s obkladom. Toto platí aj pre prípadné príslušenstvo k obkladom.

Rozmerovú toleranciu drážok a plošnú rovinnosť na zrealizovanom obklade ovplyvňuje aj prípadná nerovnosť stien na ktoré je obklad aplikovaný, za čo vždy nesie zodpovednosť výhradne objednávateľ.

Obklady môžu byť zhotovené z laminátových panelov HPL (high pressure laminates) alebo aj z laminátových panelov CPL (continuous plastic laminate) ako to umožňuje riešenie alebo aj iných typov panelov.

V prípade, že naša spoločnosť realizuje dodávku obkladu vrátane montáže množstvo materiálu, tovaru uvedeného v cenovej ponuke, v zmluve, v objednávke, v rozpočte, v prílohe po prevedení montáže, realizácii nemusí zodpovedať týmto množstvám po zameraní, nakoľko pri montáži realizácii vzniká strata (stratné), odpad na materiály, tovary, ktorá je spôsobená jeho spracovaním a používaním pre predmet dodania, zmluvy, objednávky.

Rozsah dodávky obkladu (materiálu) je realizovaný len podľa popisu, ktorý je uvedený v cenovej ponuke, v zmluve, v objednávke, v rozpočte, v prílohe. Položky, ktoré nie sú takto uvedené, nie sú štandardnou dodávkou a budú po dohode premetom samostatného dodania za odplatu.

# LAMINÁTOVÉ KOMPAKTNÉ (HPL)

## FASÁDY A INTERIÉRY AVG

- 
**LAMINÁTOVÝ FASÁDNY A INTERIÉROVÝ SYSTÉM AVG**
- 
**VYUŽITIE SYSTÉMU AVG / AVG SYSTÉM PRE INTERIÉR**
- 
**ODVETRANÁ (VENTILOVANÁ) FASÁDA AVG**
- 
**VÝHODY SYSTÉMU AVG**
- 
**LAMINÁTOVÉ KOMPAKTNÉ (HPL) FASÁDY A INTERIÉRY AVG**
- 
**SPÔSOB UPEVNENIA HPL PANELOV - PRIZNANÉ UPEVNENIE SKRUTKAMI K DREVEJ PODPORNEJ KONŠTRUKCII**
- 
**SPÔSOB UPEVNENIA HPL PANELOV - PRIZNANÉ UPEVNENIE NITOVANÍM K PODPORNEJ HLINÍKOVEJ KONŠTRUKCII**
- 
**SPÔSOB UPEVNENIA HPL PANELOV - SKRYTÉ UPEVNENIE ROZPERNÝMI KOTVAMI K PODPORNEJ HLINÍKOVEJ KONŠTRUKCII**
- 
**SPÔSOB UPEVNENIA HPL PANELOV - SKRYTÉ UPEVNENIE K PODPORNEJ HLINÍKOVEJ KONŠTRUKCII LEPENÍM**
- 
**SPÔSOB UPEVNENIA HPL PANELOV - PRIZNANÉ PREKLADANÉ UPEVNENIE NITOVANÍM K PODPORNEJ HLINÍKOVEJ KONŠTRUKCII**
- 
**VÝPLNE ZÁBRADLÍ A PLOTOV**
- 
**POUŽITIE ODVETRANÝCH (VENTILOVANÝCH) LAMINÁTOVÝCH FASÁD**
- 
**SPÔSOB KLADENIA OBKLADOV AVG**
- 
**PROJEKT FASÁDY, INTERIÉRU, PODHLADU, ŠPECIÁLNE PRVKY**
- 
**FARBY A DEKORY PRE LAMINÁTOVÉ HPL FASÁDY A INTERIÉRY AVG / DIGITÁLNA TLAČ**
- 
**MATERIÁL FASÁD A INTERIÉROV AVG**
- 
**ROZMERY LAMINÁTOVÝCH PANELOV HPL - TECHNICKÉ INFORMÁCIE**
- 
**NOSNÉ KONŠTRUKCIE PRE FASÁDY A INTERIÉRY AVG**
- 
**FASÁDNE A INTERIÉROVÉ DOPLNKOVÉ PROFILY**



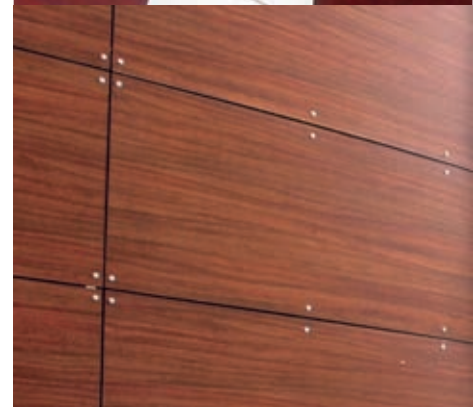
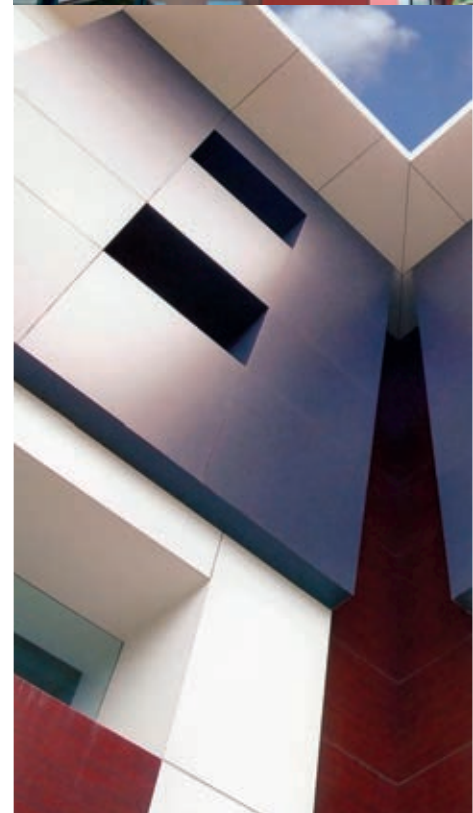
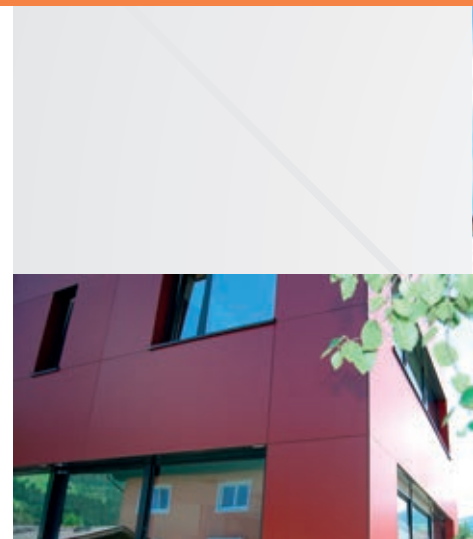
# LAMINÁTOVÝ FASÁDNY A INTERIÉROVÝ SYSTÉM AVG

AVG fasádny a interiérový systém je opláštenie, obklad tvorené systémom laminátových panelov rôznych rozmerov a farebnej škály, upevnených na nosný rám (pomocnú konštrukciu), ktorý môže byť aplikovaný na akúkoľvek existujúcu stenu.

Dosiahnutý estetický efekt modernej laminátovej fasády a interiéru AVG spĺňa vysoké požiadavky architektúry stavieb s originálnym dizajnom viacerých variácií a obmien.

Laminátové panely (HPL) dovoľujú vytvárať rôzne tvary opláštenia, obkladov moderných architektonických fasád a interiérov. Ich kvalita a prevedenie vyzdvihuje celkový vzhľad fasády a interiérov objektov s jemnými spojmi panelov pomocou efektu ich kladenia v horizontálnom aj vertikálnom smere.

Možnosť prevedenia laminátového fasádneho systému AVG odsadeného od steny, umožňuje dosiahnuť určitý druh odvetranej (ventilovanej) fasády a zvýrazniť architektonický vzhľad objektu bez vnútorných zásahov, aj vďaka jednoduchému upevneniu laminátových panelov (HPL) na pomocnú nosnú konštrukciu, ktorej výhodou je presná a rýchla montáž.







# VYUŽITIE SYSTÉMU AVG

- realizácia nových fasád objektov
- rekonštrukcia pôvodných fasád budov
- interiér budov
- nákupné centrá
- polyfunkčné objekty
- obytné domy
- športové a oddychové centrá
- autosalóny a servisné strediská
- výstavné salóny a objekty
- hotely a reštaurácie
- školy a školiace strediská
- kancelárske objekty
- kongresové centrá
- priemyselné objekty
- výplne balkónov
- reklamné tabule a pod.

## Servis služieb zákazníkom

### TECHNICKO – PORADENSKÁ ČINNOSŤ

- ▶ odborný technický personál našej firmy Vám poradí pri výbere prvkov AVG systému, odpovie na všetky otázky a rád Vás navštívi

### SPRACOVANIE TECHNICKÝCH NÁVRHOV

- ▶ vypracujeme Vám technické riešenia použitia našich produktov, ktoré sú osvedčené a vyskúšané

### VYPRACOVANIE CENOVÝCH NÁVRHOV A KALKULÁCIÍ

- ▶ zvolíme ekonomicky najvýhodnejšie riešenie pre Vašu stavbu, objekt







## AVG systém pre interiér

- stropné podhľady
- znížené stropy
- obklady interiérov
- deliace steny
- dekoratívne prvky interiérov
- moderná renovácia zastaralých stavieb
- interiér

### PROJEKTY PRE APLIKÁCIU SYSTÉMU

- ▶ vypracujeme projekt pre aplikáciu systému, výrobnú a dielenskú dokumentáciu, technické detaily, kladačské a montážne zostavy a postupy, výpis prvkov

### REALIZÁCIA

- ▶ prevedieme realizáciu systémov AVG našimi odbornými montážnymi skupinami



# ODVETRANÁ (VENTILOVANÁ) FASÁDA AVG

Odvetraná (ventilovaná) fasáda je systém exteriérového plášťa objektu, ktorý je odsadený od hlavnej obvodovej steny objektu vytvorením medzipriestoru.

Do vytvoreného medzipriestoru je možné aplikovať izolačný materiál na zlepšenie energetickej náročnosti objektu. V medzipriestore dochádza k voľnej cirkulácii vzduchu tzv. „komínovému efektu“ zdola smerom nahor. Cirkuláciu vzduchu spôsobuje prirodzený atmosférický tlak závislý od nadmorskej výšky, sily vetrov a denných teplôt.

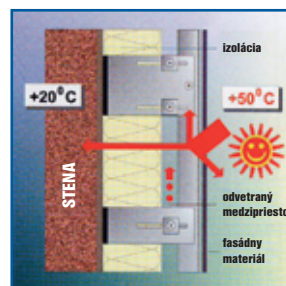
Technológia odvetranej (ventilovanej) fasády má mnohé výhody. Hlavnou výhodou odvetranej fasády je ochrana obvodovej steny (muriva) pred poveternostnými vplyvmi (dážď, vietor, mráz, slnko) a vplyvmi priemyselných, mestských a morských ovzduší. Ďalej chráni objekt pred poškodením vlhkosťou, znižuje vznik plesní a zvyšuje celkový tepelný komfort budovy.

Cirkulácia vzduchu odníma teplo a vlhkosť od murovaných stien a má výborné pozitívne účinky na celkový užívateľský komfort.

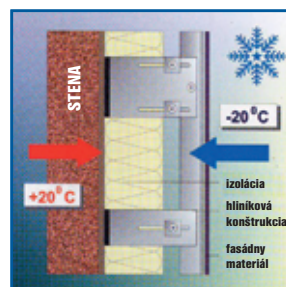
Tepelné žiarenie je tlmené aj v podmienkach silného žiarenia a prípadná prítomnosť exteriérovej izolácie umožňuje kompletné a úplné vylúčenie tepelných prestupov.

Vystavenie obvodových stien teplotným zmenám, zníži ich tepelné namáhanie a následne zredukuje tepelné mosty.

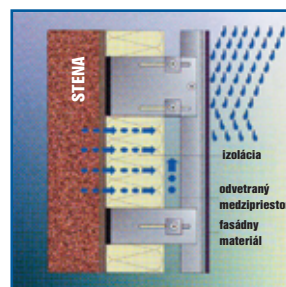
## OCHRANA PROTI TEPLU



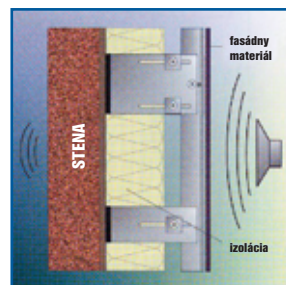
## TEPELNÁ IZOLÁCIA

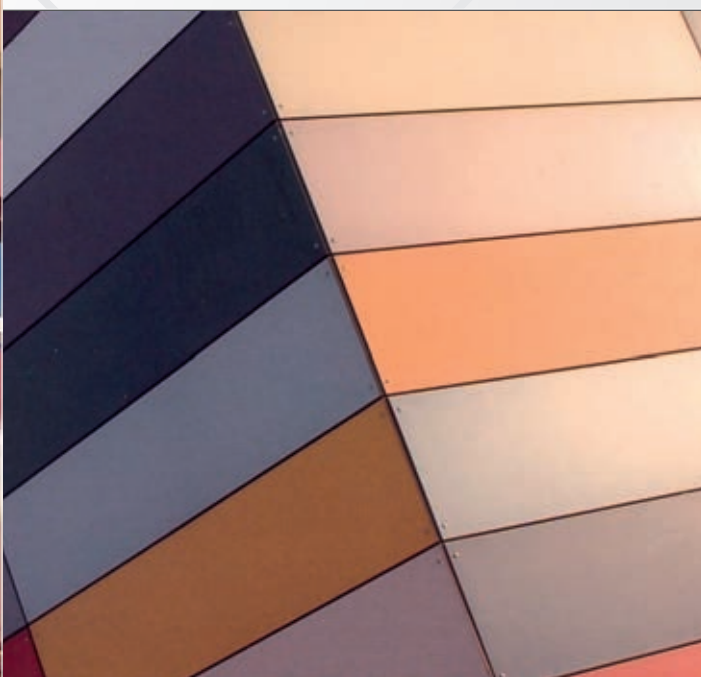


## REGULÁCIA VLHKOSTI



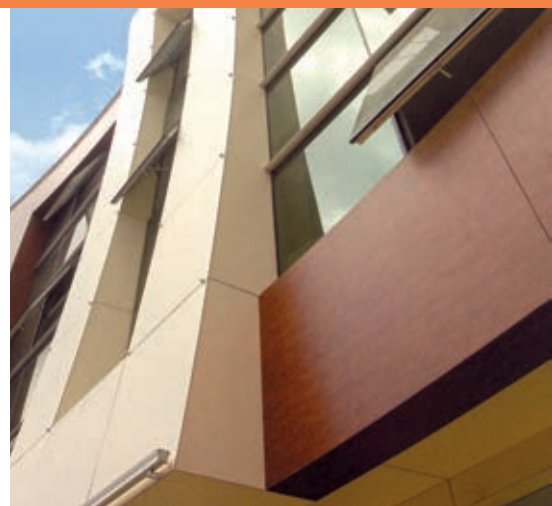
## ZVUKOVÁ IZOLÁCIA





# VÝHODY

## SYSTÉMU AVG



### Životnosť

Fasádny obkladový systém s odvetraným medzpriestorom chráni objekty pred zvetrávaním a negatívnymi účinkami priemyselného a enviromentálneho znečistenia.

Laminátová fasáda chráni objekt pred pôsobením slnečného žiarenia. Prípadne aplikovaná tepelná izolácia medzi laminátovou fasádou a stenou redukuje prenos tepla. (tepelné straty)

Odvetraná fasáda chráni steny objektov pred rapídnyimi zmenami teplôt a vlhkosťou.

### Výhody

- ▶ dlhšia životnosť štruktúry objektov
- ▶ úspora nákladov na údržbu
- ▶ úspora nákladov na vykurovanie v prechodnom a zimnom období
- ▶ v letnom období zníženie nákladov na klimatizáciu priestorov a odstránenie prehrievania obvodových stien
- ▶ redukcia vzniku trhlín
- ▶ ochrana pred poveternostnými vplyvmi





**TERMÁLNA IZOLÁCIA**



**TEPELNÁ IZOLÁCIA**



**ODOLNOSŤ PRED POVETERNOSTNÝMI VPLYVMI**



**DIFÚZIA VODNÝCH VÝPAROV**



**TERMÁLNE DEFORMÁCIE**



**ZVUKOVÁ IZOLÁCIA**

# LAMINÁTOVÉ KOMPAKTNÉ (HPL)

## FASÁDY A INTERIÉRY AVG

Systém odvetranej (ventilovanej) fasády a interiérovej aplikácie obkladu AVG je navrhnutý ako optimálne a konštruktívne riešenie modernej obkladovej technológie.

Fasádne a interiérové panely sú špeciálne navrhnuté a vyrobené z vysokopevnostného neporézneho kompaktného laminátu (HPL).

Fasádny a interiérový systém je vhodný pre modernú architektúru budov, výškových stavieb ako aj rekonštruovaných objektov.

Laminátové kompaktné fasády AVG sú odolné voči silným nárazom vetra, atmosferickým vplyvom, mechanickému poškodeniu. Laminátové panely môžu byť aplikované na budovy vo vertikálnom alebo v horizontálnom smere prípadne kombinovane.

Na budovy môžu byť osadené aj veľkorozmerové panely, ktoré zvýšia originalitu a estetickú hodnotu fasády alebo celej budovy.



# SPÔSOB UPEVNENIA LAMINÁTOVÝCH FASÁDNYCH A INTERIÉROVÝCH PANELOV (HPL)

1

## PRIZNANÉ UPEVNENIE LAMINÁTOVÝCH PANELOV (HPL) SKRUTKAMI K DREVENEJ PODPORNEJ KONŠTRUKCII



### Podporná konštrukcia

Drevená podporná konštrukcia musí byť navrhnutá a vyrobená v súlade s národnými normami. Pri aplikáciách, ktoré nevyžadujú štruktúrnú analýzu, by mali byť rozmery drevených konštrukcií minimálne 60 x 40 mm pre podkladové horizontálne prvky, minimálne 50 x 30 mm pre podporné vertikálne prvky a 100 x 30 mm pre podporné vertikálne prvky v oblastiach spájania panelov. Drevená podporná konštrukcia by mala byť chránená pred vlhkosťou a UV žiarením. Pre umožnenie dilatácie laminátového materiálu HPL musia byť na paneloch pre účely montáže vytvorené pevné a posuvné body (obr. 1c).

### Pevné body:

Pevné body sa používajú na rovnomerné rozdelenie rozťažných a sťahovacích pohybov. Priemer vŕtaného otvoru v laminátových HPL paneloch musí byť 6,0 mm.

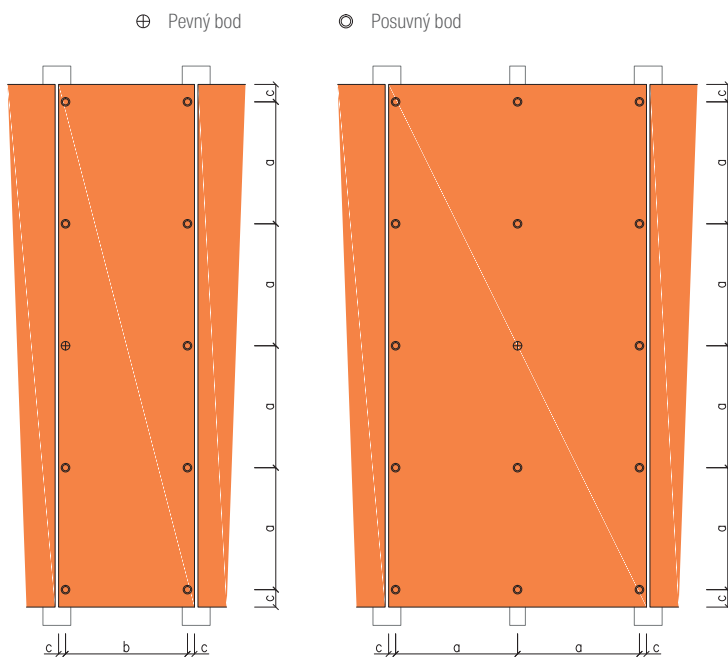
### Posuvné body:

Priemer vŕtaného otvoru v mieste posuvného bodu v laminátových HPL paneloch musí byť väčší než priemer upevňovacieho prvku v závislosti od požadovanej expanznej vzdialenosti. Má to byť priemer drieku upevňovacieho prvku plus 2 mm na každý meter vzdialenosti posuvného bodu od pevného bodu. Hlava upevňovacieho prvku musí byť dostatočne veľká na to, aby zakryla celý vŕtaný otvor v laminátovom HPL paneli. Skrutky nesmú byť nadmerne utiahnuté. Nepoužívajte zápustné skrutky. Centrálny bod vŕtaného otvoru v podpornej konštrukcii sa musí zhodovať s centrálnym bodom vŕtaného otvoru v laminátových HPL paneloch. Upevňovacie prvky by sa mali ukladať od stredu panelov smerom von.

Tab. 1

Rozstup vertikálnej nosnej konštrukcie pre kotvenie pomocou mechanických upevňovacích prvkov (skrutiek)

Hrúbka panela	Max. rozstup kotvenia „a“	Max. rozstup kotvenia „b“	Vzdial. od okrajov dosiek „c“
6 mm	550 mm	450 mm	20 - 60 mm
8 mm	750 mm	600 mm	20 - 80 mm
10 mm	900 mm	750 mm	20 - 100 mm



Panel s jednopóřovým rozstupom

Obr. 1a

Panel s viacpořovým rozstupom

Obr. 1b



## Okrajové rozstupy pri kotvení:

Z dôvodu stability a rovinnosti je nutné jednoznačne dodržať okrajové rozstupy pri kotvení podľa obr. 1a a obr. 1b. Vzdialenosť v oblasti spájania panelov musí byť najmenej 8 mm, aby mohol materiál bez problémov meniť rozmery (dilatovať), viď obr. 1c.

## Vnútorne rozstupy pri kotvení:

Vnútorne rozstupy pri kotvení, rozmer „a“ a „b“ podľa obr. 1a a obr. 1b, volíme na základe statických výpočtov, alebo pokiaľ si to nevyžadujú miestne predpisy, v súlade s tab. 1. V okrajovej oblasti musia byť rozstupy kotviacich prvkov menšie ako v strednej oblasti (tlak, sanie).

## Kotviace prvky:

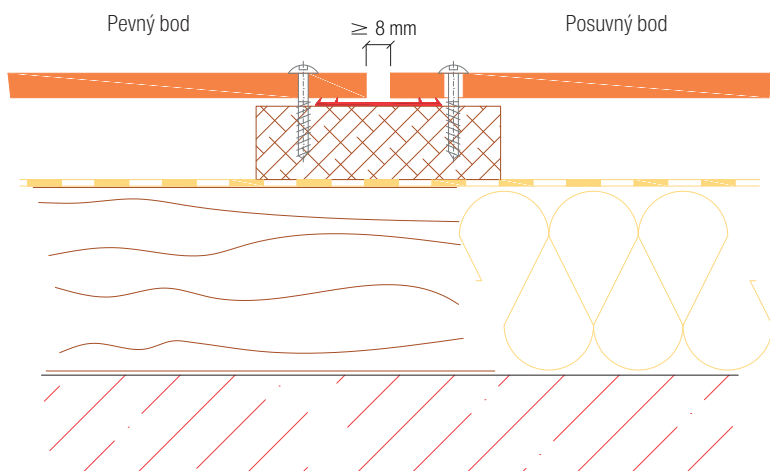
Na kotvenie laminátových HPL panelov sa používajú skrutky s polgulovou alebo 6-hrannou hlavou priemeru 5,3 mm a dĺžky 35 mm. Skrutky musia mať driek, ktorý má dĺžku minimálne takú, ako je hrúbka HPL panela. Priemer drieku je 4mm.

### Priemer vŕtaného otvoru v HPL paneloch pre:

posuvné body: 8 mm alebo podľa potreby  
pevné body: 6 mm

Odporúča sa, aby boli kotviace prvky vyrobené z antikoročných materiálov.

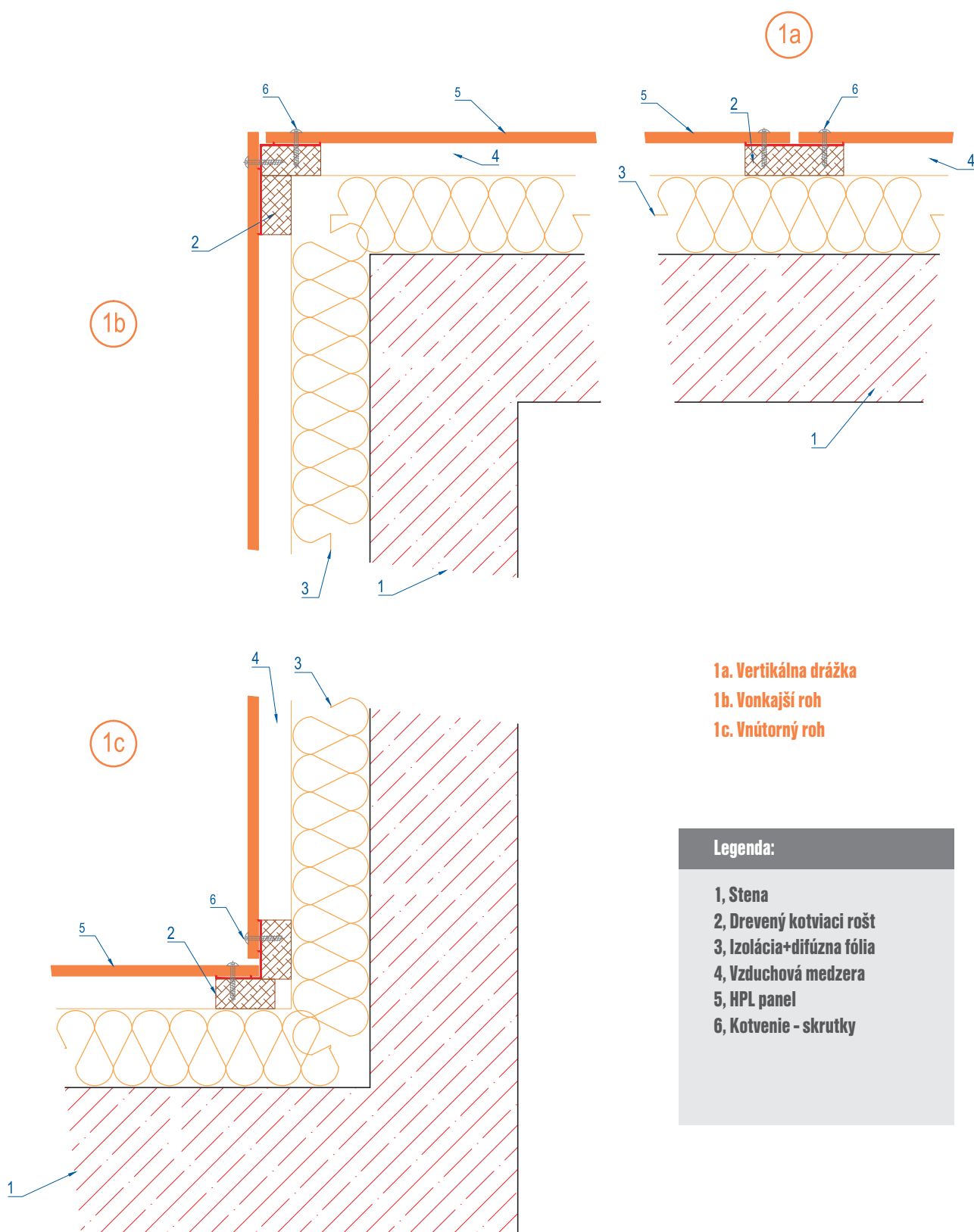
Na požiadanie je možné dodať lakované hlavy skrutiek, alebo farebné krytky podľa farby HPL panelov.



Obr. 1c Príklad vertikálneho spájania

## DETAILY HPL FASÁDY

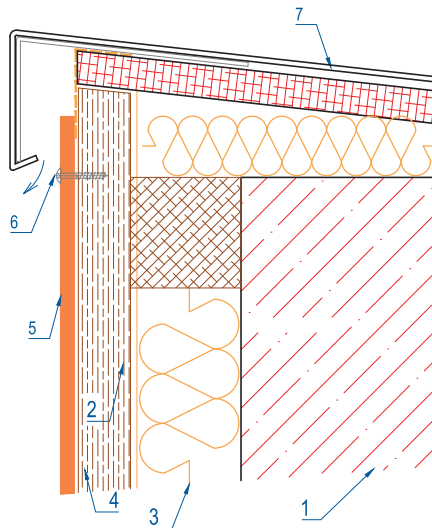
## 1. Priznané kotvenie HPL panela skrutkami do dreveného roštu



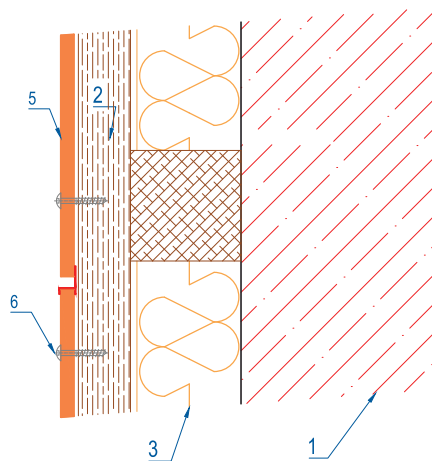
## DETAILY HPL FASÁDY

### 1. Priznané kotvenie HPL panela skrutkami do dreveného roštu

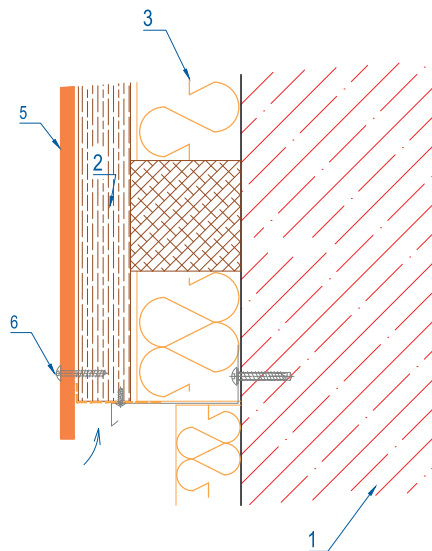
1d



1e



1f



- 1d. Atika
- 1e. Horizontálna drážka
- 1f. Sokel

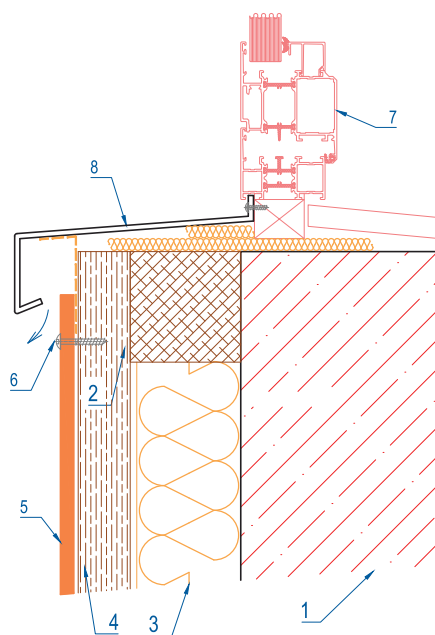
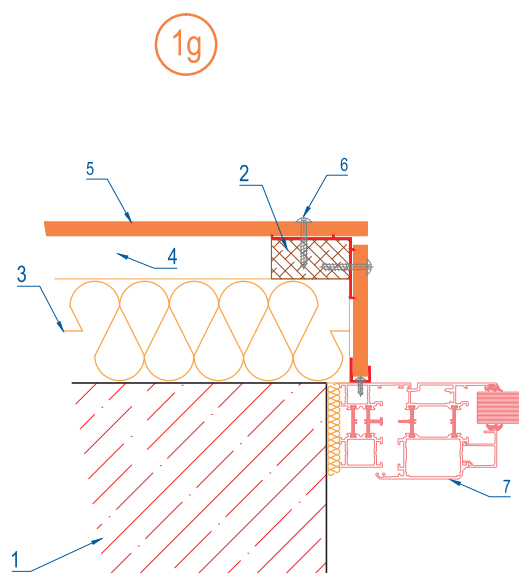
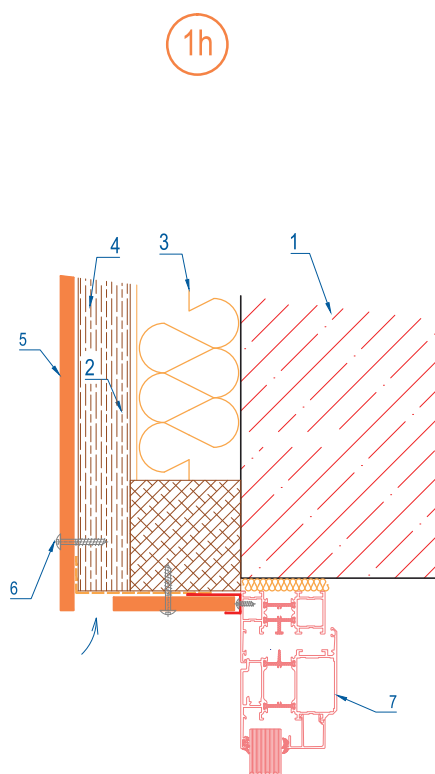
#### Legenda:

- 1, Stena
- 2, Drevený kotviaci rošt
- 3, Izolácia+difúzna fólia
- 4, Vzduchová medzera
- 5, HPL panel
- 6, Kotvenie - skrutky
- 7, Atiková lišta



## DETAILY HPL FASÁDY

## 1. Priznané kotvenie HPL panela skrutkami do dreveného roštu



- 1g. Ostenie okna  
1h. Nadpražie okna  
1i. Parapet okna

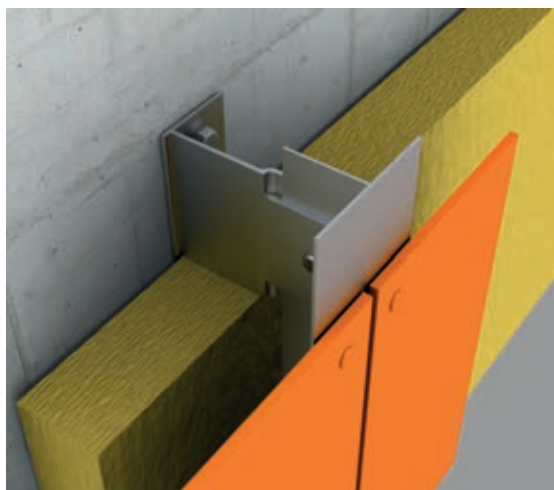
## Legenda:

- 1, Stena  
2, Drevený kotviaci rošt  
3, Izolácia+difúzna fólia  
4, Vzduchová medzera  
5, HPL panel  
6, Kotvenie - skrutky  
7, Rám okna  
8, Parapet

1i

2

## PRIZNANÉ UPEVNIENIE LAMINÁTOVÝCH PANELOV (HPL) NITOVANÍM K PODPORNEJ HLINÍKOVEJ KONŠTRUKCII



### Podporná konštrukcia

Hliníková podporná konštrukcia musí byť vyrobená a navrhnutá v súlade s národnými normami a musí byť namontovaná v súlade s technickými údajmi výrobcu pre danú podpornú konštrukciu. Hliníková podporná konštrukcia môže pozostávať z vertikálnych profilov (T, L), ktoré sú uchytené k nosnej stene objektu pomocou uhlových konzol.

Kovové podporné konštrukcie menia svoje rozmery na základe teplotných zmien. Rozmery laminátových panelov HPL sa však menia pod vplyvom zmien relatívnej vlhkosti. Tieto zmeny môžu byť protichodné pri rozmeroch podpornej konštrukcie a laminátového materiálu HPL. Počas inštalácie musíme venovať pozornosť expanznej vzdialenosti. Pre umožnenie dilatácie laminátového materiálu HPL musia byť na paneloch pre účely montáže vytvorené pevné a posuvné body (obr. 2c).

### Pevné body

Pevné body sa používajú na rovnomerné rozdelenie rozťažných a sťahovacích pohybov. Priemer vŕtaného otvoru v laminátových HPL paneloch musí byť 5,1 mm.

### Posuvné body

Priemer vŕtaného otvoru v mieste posuvného bodu v laminátových HPL paneloch musí byť väčší než priemer upevňovacieho prvku v závislosti od požadovanej expanznej vzdialenosti. Má to byť priemer drieku upevňovacieho prvku plus 2 mm na každý meter vzdialenosti posuvného bodu od pevného bodu. Hlava upevňovacieho prvku musí byť dostatočne veľká na to, aby zakryla celý vŕtaný otvor v laminátovom HPL paneli. Upevnenie sa prevedie tak, aby sa panel mohol hýbať.

To sa dá dosiahnuť tak, že na nitovacie zariadenie sa nasadí pružný nástavec a pomocou neho sa nitmi kotvia panely ku hliníkovému roštu. Týmto sa dosiahne vzdialenosť medzi hlavou nitu a povrchom panelu približne 0,3 mm, čo umožňuje pohyb prvku vo vŕtanom otvore. Centrálny bod vŕtaného otvoru v podpornej konštrukcii sa musí zhodovať s centrálnym bodom vŕtaného otvoru v laminátových HPL paneloch. Upevňovacie prvky by sa mali ukladať od stredu panelov smerom von.

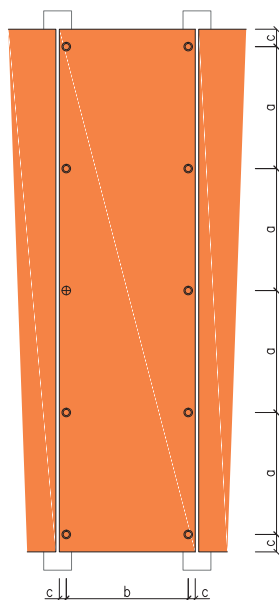
Tab. 2

Rozstup vertikálnej nosnej konštrukcie pre kotvenie pomocou mechanických upevňovacích prvkov (nitov)

Hrúbka panela	Max. rozstup kotvenia „a“	Max. rozstup kotvenia „b“	Vzdial. od okrajov dosiek „c“
6 mm	550 mm	450 mm	20 - 60 mm
8 mm	750 mm	600 mm	20 - 80 mm
10 mm	900 mm	750 mm	20 - 100 mm

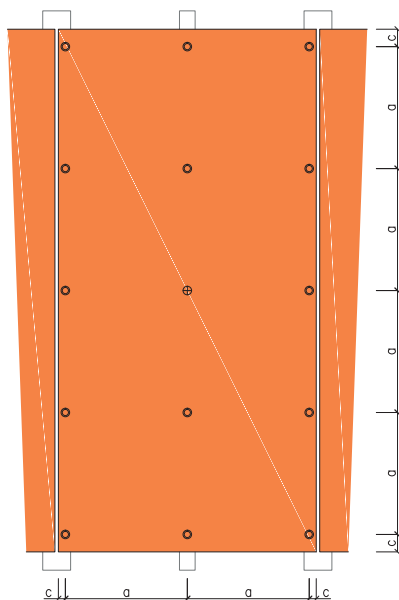
⊕ Pevný bod

⊙ Posuvný bod



Panel s jednopóřevým rozstupom

Obr. 2a



Panel s viacpořevým rozstupom

Obr. 2b

## Okrajové rozstupy pri kotvení:

Z dôvodu stability a rovinnosti je nutné jednoznačne dodržať okrajové rozstupy pri kotvení podľa obr. 2a a obr. 2b. Vzdialenosť v oblasti spájania panelov musí byť najmenej 8 mm, aby mohol materiál bez problémov meniť rozmery (dilatovať), viď obr. 2c.

## Vnútorne rozstupy pri kotvení:

Vnútorne rozstupy pri kotvení, rozmer „a“ a „b“ podľa obr. 2a a obr. 2b, volíme na základe statických výpočtov, alebo pokiaľ si to nevyžadujú miestne predpisy, v súlade s tab. 2. V okrajovej oblasti musia byť rozstupy kotviacich prvkov menšie ako v strednej oblasti (tlak, sanie).

## Kotviace prvky:

Na kotvenie laminátových HPL panelov sa používajú nity s veľkou, v prípade potreby aj farebne lakovanou hlavou. Kotvia sa do podpornej hliníkovej konštrukcie

Materiál: hliník / oceľ

Priemer nitu: 4,8 – 5,0 mm

### Priemer vŕtaného otvoru v HPL paneloch pre:

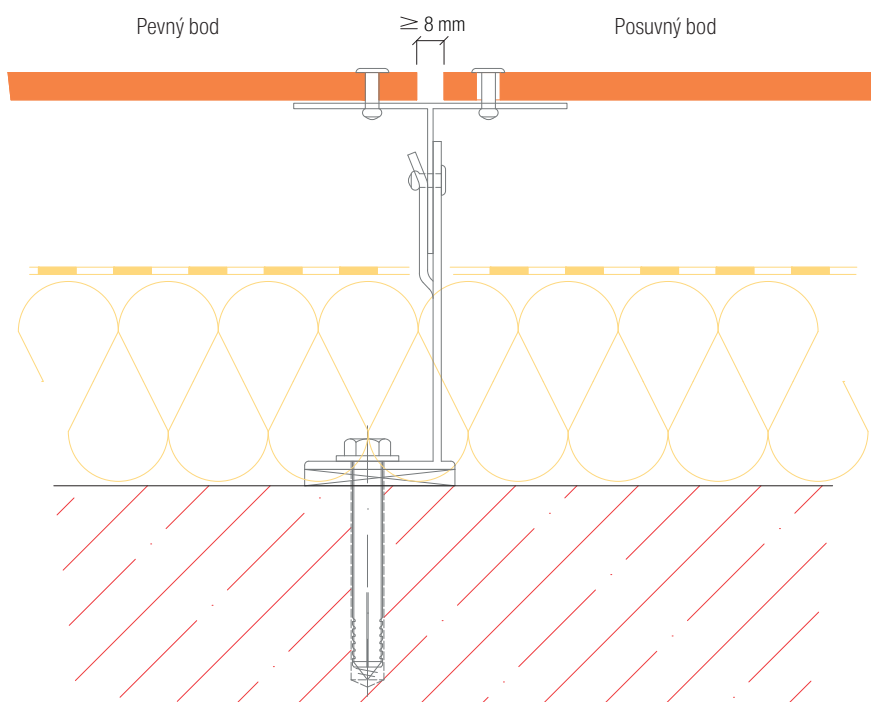
posuvné body: 8,5 mm alebo podľa potreby

pevné body: 5,0-5,1 mm

Priemer vŕtaného otvoru v hliníkovej podpornej konštrukcii je 5,0-5,1 mm

Je nutné dodržať vzdialenosť 0,3 mm medzi hlavou nitu a kotveným materiálom!

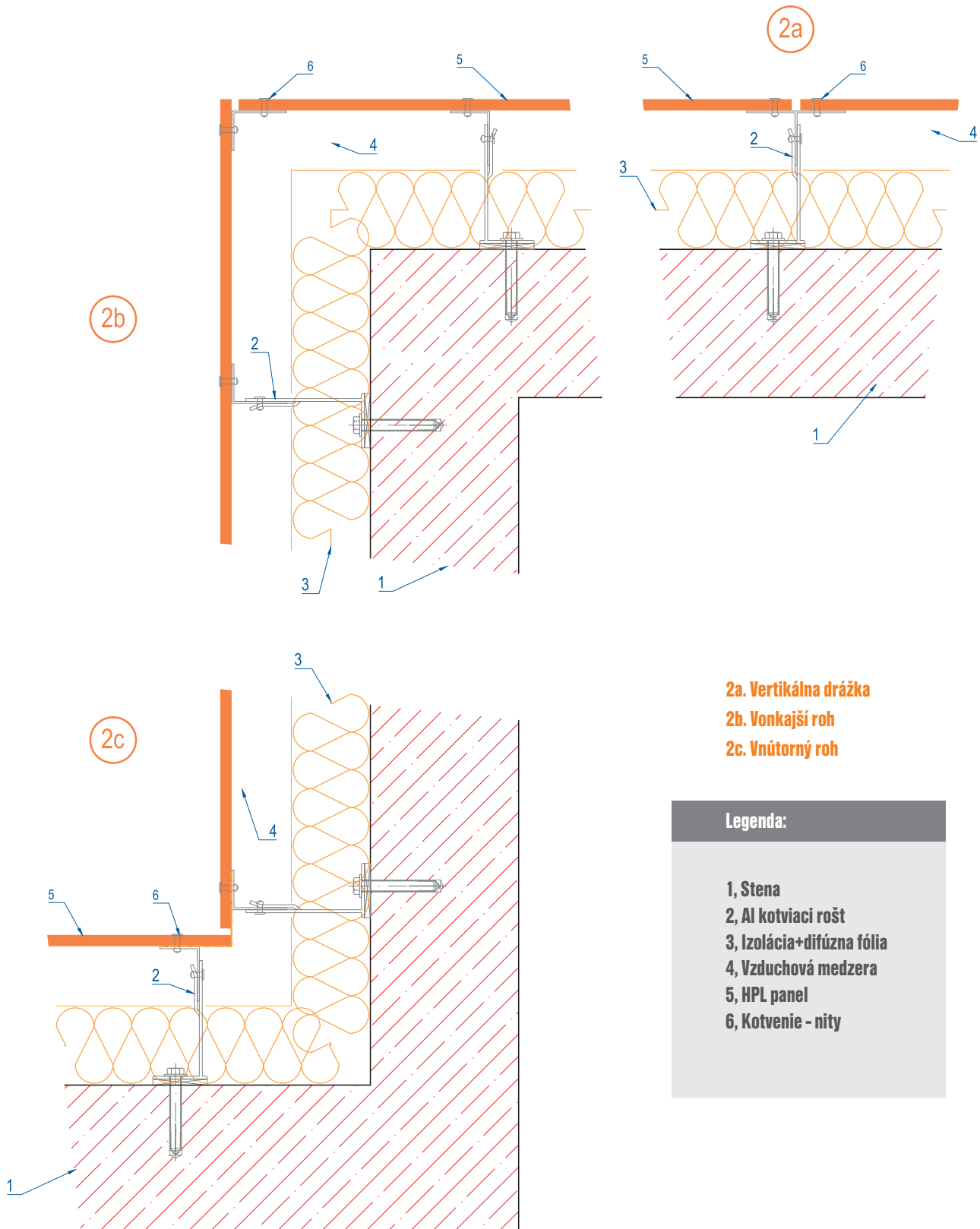
Na požiadanie je možné dodať lakované hlavy nitov podľa farby HPL panelov.



Obr. 2c Príklad vertikálneho spájania

## DETAILY HPL FASÁDY

### 2. Priznané kotvenie HPL panelov nitmi do Al roštu



2a. Vertikálna drážka

2b. Vonkajší roh

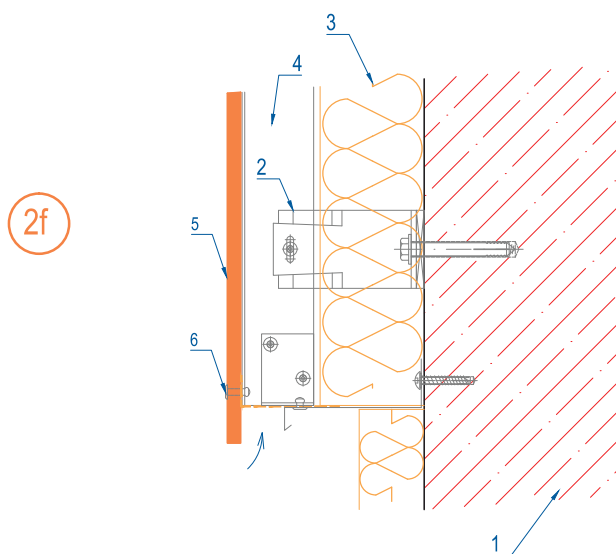
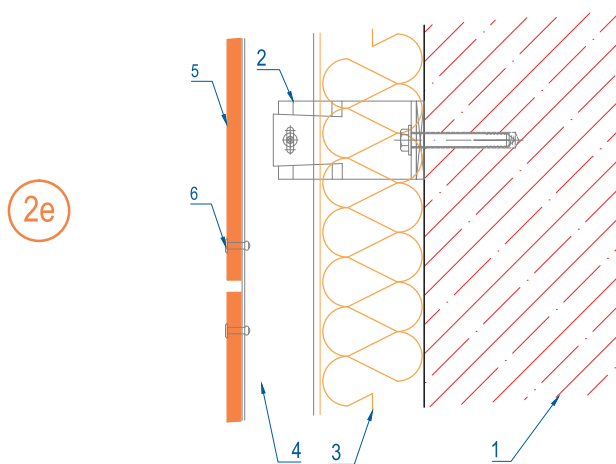
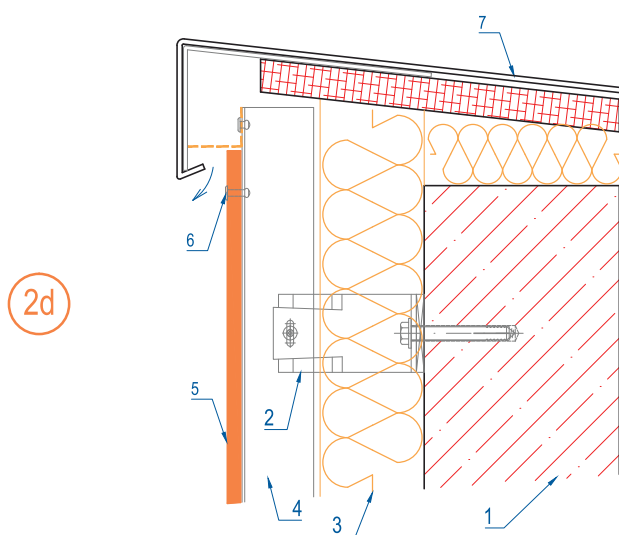
2c. Vnútorý roh

Legenda:

- 1, Stena
- 2, Al kotviaci rošt
- 3, Izolácia+difúzna fólia
- 4, Vzduchová medzera
- 5, HPL panel
- 6, Kotvenie - nity

## DETAILY HPL FASÁDY

## 2. Priznané kotvenie HPL panelov nitmi do Al roštu



- 2d. Atika
- 2e. Horizontálna drážka
- 2f. Sokel

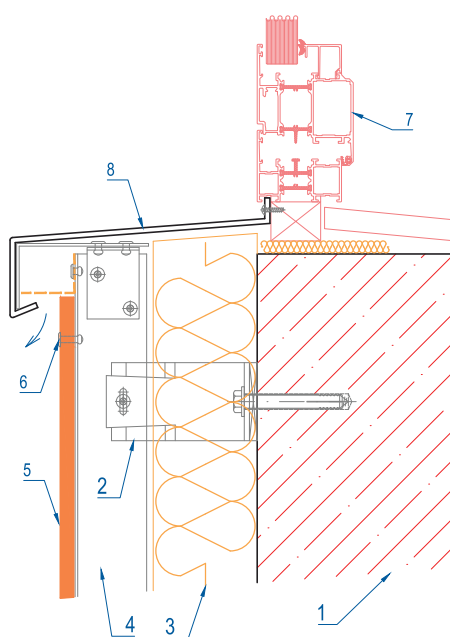
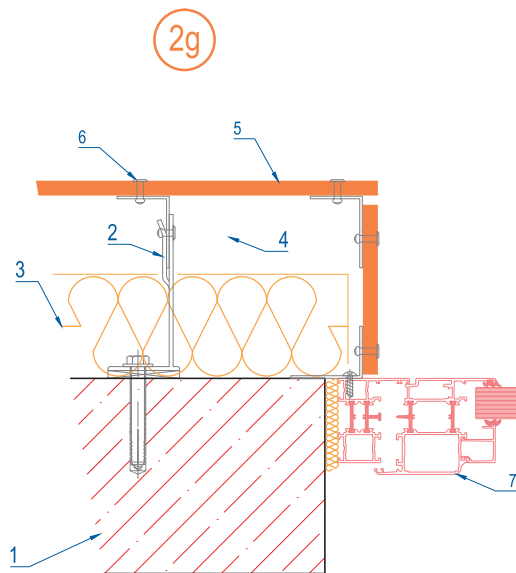
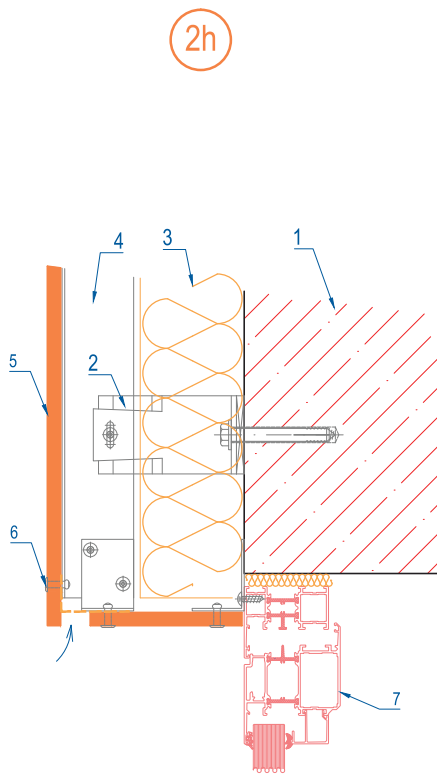
## Legenda:

- 1, Stena
- 2, Al kotviaci rošt
- 3, Izolácia+difúzna fólia
- 4, Vzduchová medzera
- 5, HPL panel
- 6, Kotvenie - nity
- 7, Atiková lišta



# DETAILY HPL FASÁDY

## 2. Priznané kotvenie HPL panelov nitmi do Al roštu



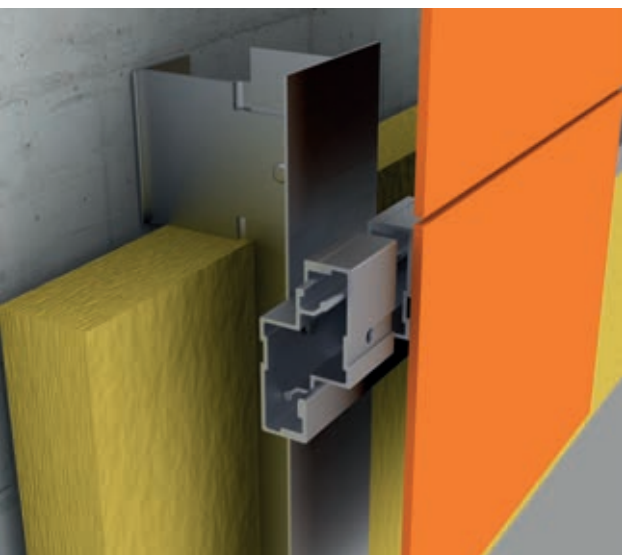
- 2g. Ostenie okna
- 2h. Nadpražie okna
- 2i. Parapet okna

**Legenda:**

- 1, Stena
- 2, Al kotviaci rošt
- 3, Izolácia+difúzna fólia
- 4, Vzduchová medzera
- 5, HPL panel
- 6, Kotvenie - nity
- 7, Rám okna
- 8, Parapet

## 3

## SKRYTÉ UPEVNENIE LAMINÁTOVÝCH PANELOV (HPL) ROZPERNÝMI KOTVAMI K PODPORNEJ HLINÍKOVEJ KONŠTRUKCII



### Popis systému

Princíp systému spočíva v zafixovaní hliníkových elementov pomocou rozperných kotiev do zadnej strany laminátových HPL panelov. Takto pripravené panely sa zavesia a zafixujú na nosnú hliníkovú konštrukciu pozostávajúcu z nosných konzol upevnených do steny, zvislých T-profilov a horizontálnych C-profilov.

Týmto systémom kotvenia dosiahneme čistú uzavretú fasádu bez viditeľných kotviacich prvkov. Je to mechanické a trvalo bezpečné kotvenie.

### Dimenzovanie

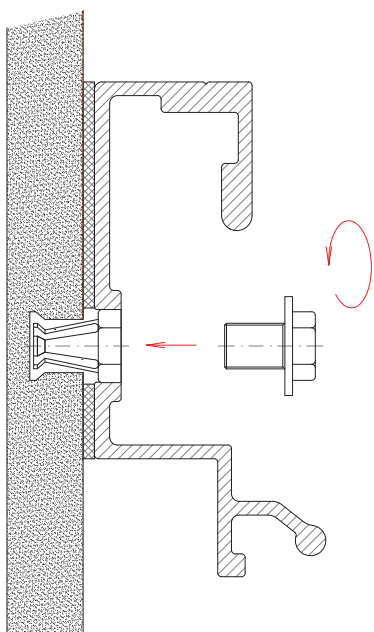
Rozstupy rozperných kotiev volíme na základe statického výpočtu. Sú závislé od hrúbky a kvality použitého materiálu, od rozmeru laminátových HPL panelov a celkového dispozičného riešenia obkladu. Musí byť zohľadnená výška objektu a zaťaženie vetrom. Minimálna hrúbka laminátových HPL panelov je pri tomto systéme kotvenia 8 mm.

### Dilatačné škáry

Rozstupy obkladov na miestach stykov musia byť dostatočne veľké, aby sa zabránilo stlačeniu obkladov pri dosiahnutí maximálnej teplotnej rozťažnosti. Dbajte na upozornenia výrobcu, ako aj na koeficienty rozťažnosti prvkov spodnej konštrukcie. Na spodnom a hornom okraji objektu nechajte dostatočný otvor na prevetrávanie.

### Základné princípy kotvenia

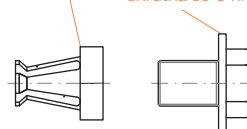
Do otvoru vyvrtaného a podfrézovaného na potrebný rozmer sa vloží matica s rozperným koncom tak, aby fixovala hliníkový element. Do matice sa vloží a zaskrutkuje skrutka so 6-hrannou hlavou (viď obr. 3b). Rozperná kotva je vyrobená z nerezového materiálu. Jej rozmer (hs) sa mení v závislosti od hrúbky kotveného laminátového HPL materiálu. Rozmer hs sa pohybuje v rozmedzí od 4,0 mm do 15,0 mm. Postupným dotiahovaním skrutky sa rozperná matica rozťahne do vyvrtaného a podfrézovaného otvoru a tým vytvorí pevný, nepohyblivý spoj (viď obr. 3a).



Obr. 3a - kotvenie HPL panela

matica s rozperným koncom

skrutka so 6-hr.hlavou

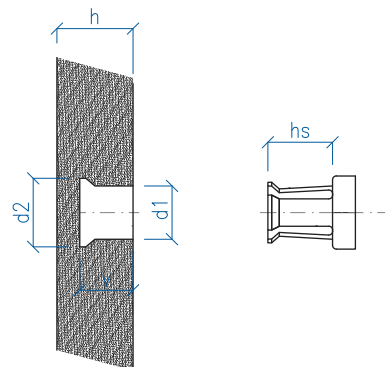


Obr. 3b - rozperná kotva

## Príprava HPL panelov

Otvory na rozperné kotvy sa môžu vŕtať prenosnými vŕtačkami, vŕtačkami so stolom a valčekovým dopravníkom, alebo na automatickom vŕtacom stroji. Vŕtačka musí mať výkyvné vreteno. Celá operácia sa prevedie jedným špeciálnym nástrojom. Najprv sa vyvŕta valcový otvor do potrebnej hĺbky a následne sa podfrézuje spodná časť otvoru vyklopením vretena.

Hĺbka vŕtaného otvoru závisí od veľkosti rozpernej kotvy v závislosti od hrúbky kotvených laminátových HPL panelov (viď tab. 3, obr. 3c).



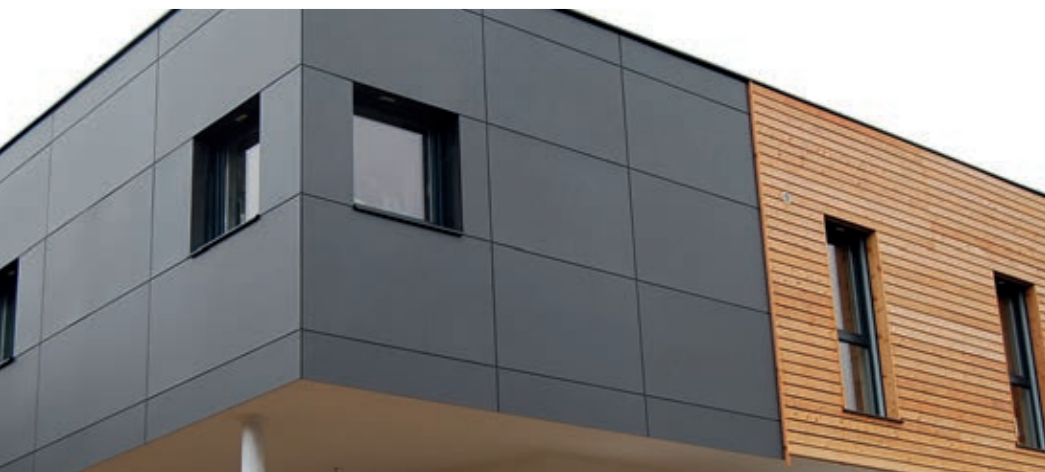
Tabuľka 3

Hrúbka panela h (mm)	Rozmer kotvy hs (mm)	Hĺbka vŕtania v (mm)	Priemer vŕtania d1 (mm)	Priemer podfrézovania d2 (mm)
8	7	5,5	7	9
10	8,5	7	7	9
12	10	8,5	7	9

Obr. 3c - hĺbka, priemer vŕtania a variabilný rozmer rozpernej matice v závislosti od hrúbky HPL panela

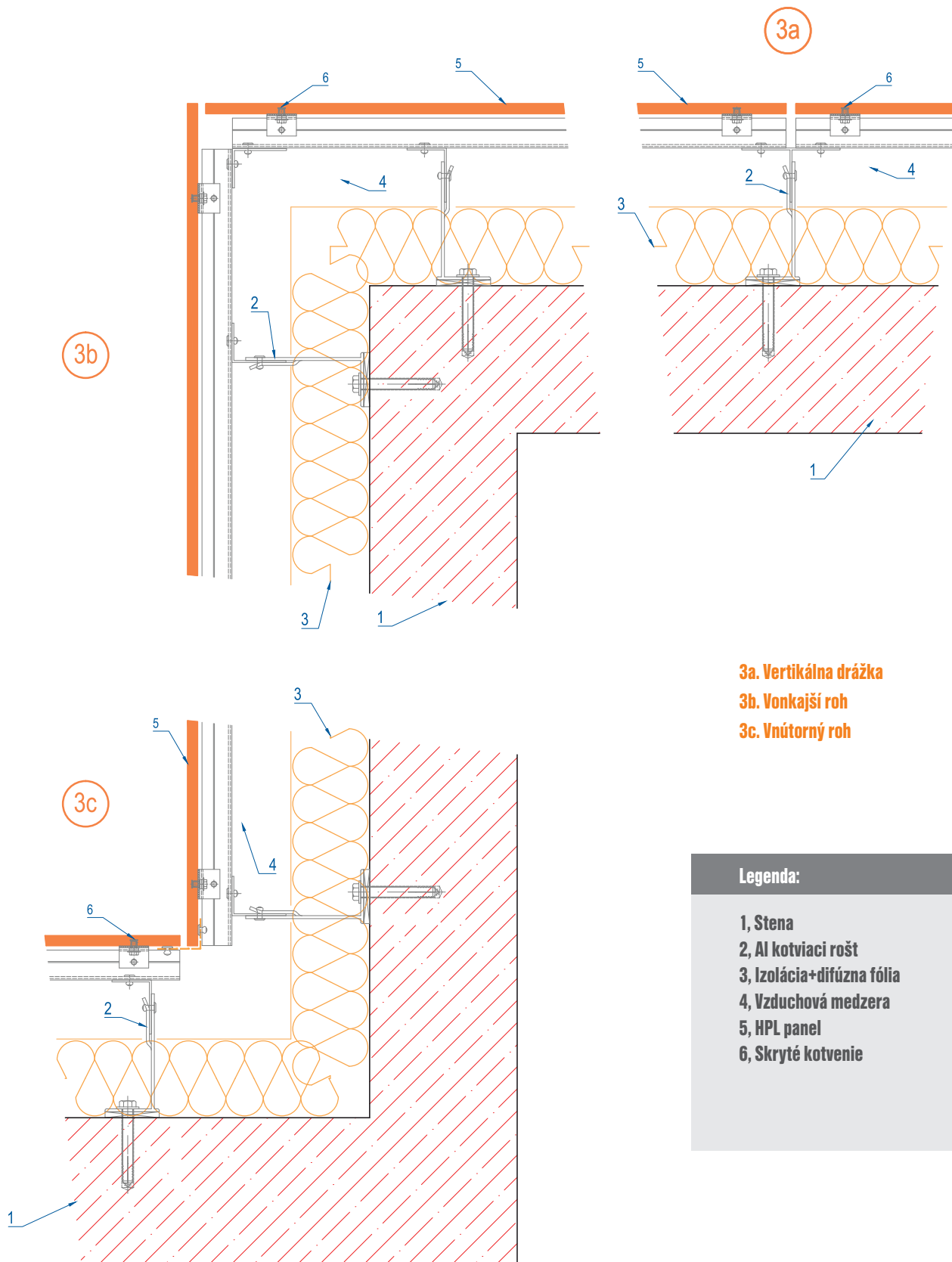
## Montáž obkladov

- kotvenie podkladového hliníkového roštu do nosnej steny
- zafixovanie hliníkových elementov pomocou rozperných kotiev
- do zadnej strany laminátových HPL panelov
- zavesenie pripravených panelov na horizontálny hliníkový rošt
- zabezpečenie panelov proti horizontálnemu pohybu závrtnými skrutkami



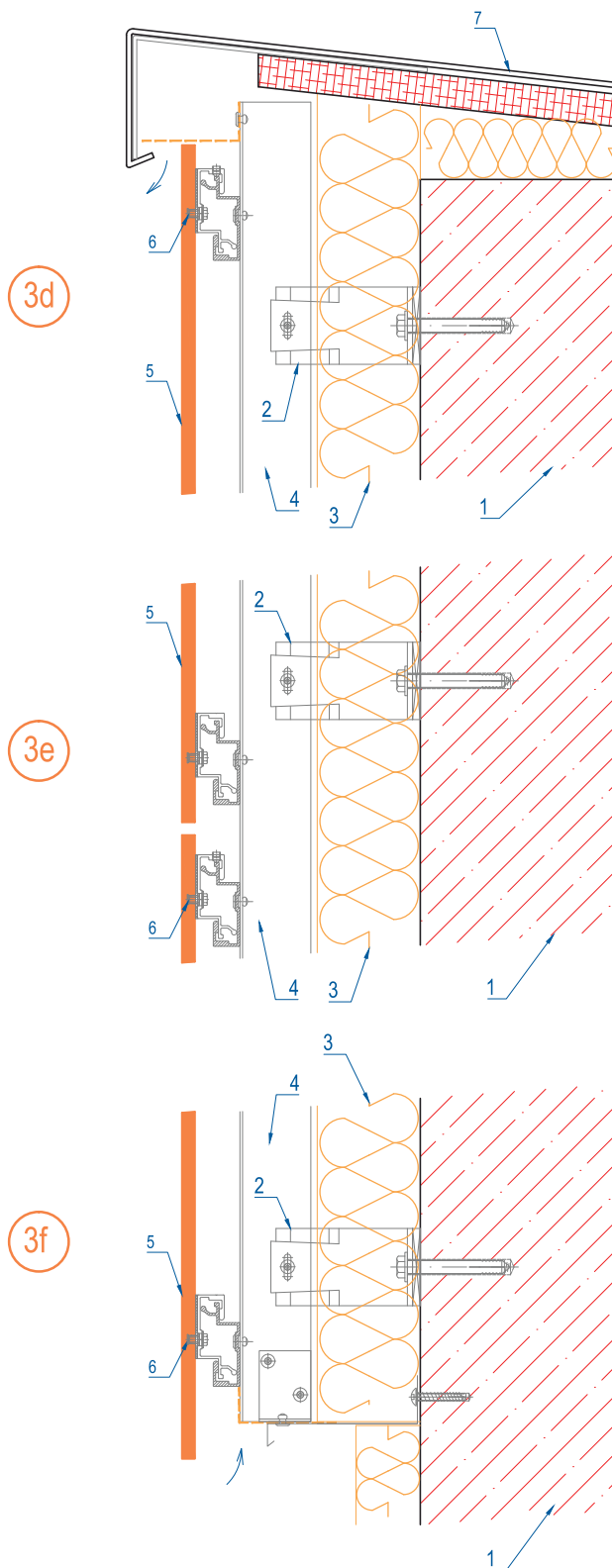
## DETAILY HPL FASÁDY

## 3. Skryté kotvenie HPL panelov rozpernými kotvami na Al rošt



## DETAILY HPL FASÁDY

### 3. Skryté kotvenie HPL panelov rozpernými kotvami na Al rošt



- 3d. Atika
- 3e. Horizontálna drážka
- 3f. Sokel

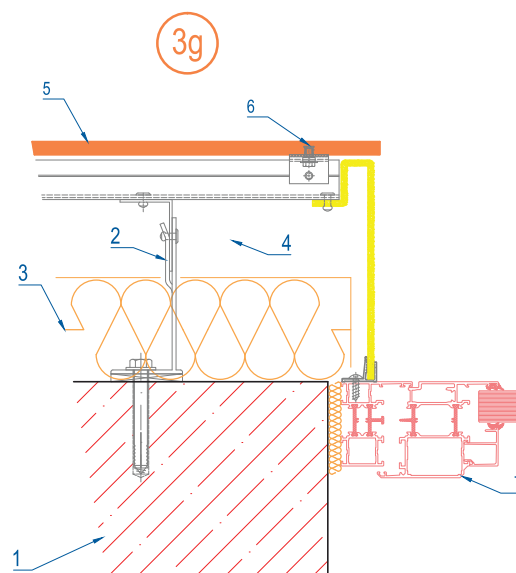
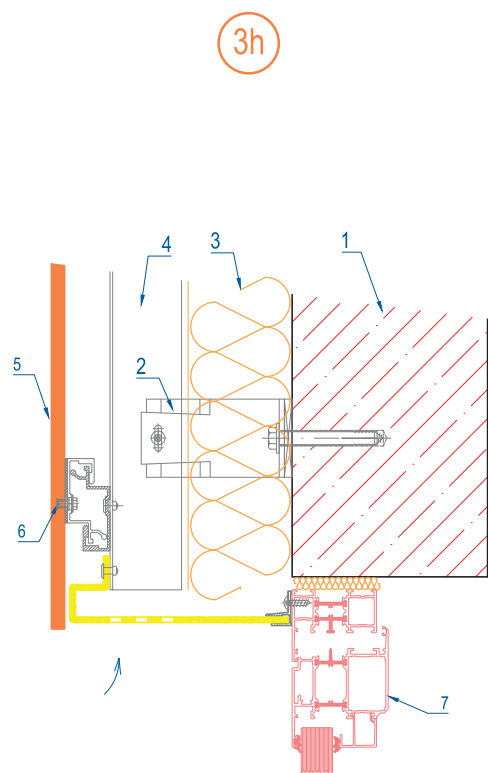
**Legenda:**

- 1, Stena
- 2, Al kotviaci rošt
- 3, Izolácia+difúzna fólia
- 4, Vzduchová medzera
- 5, HPL panel
- 6, Skryté kotvenie
- 7, Atiková lišta

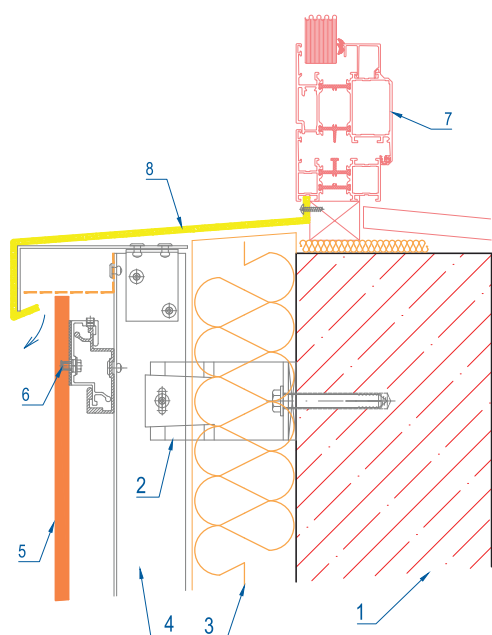


## DETAILY HPL FASÁDY

## 3. Skryté kotvenie HPL panelov rozpernými kotvami na Al rošt



- 3g. Ostenie okna  
3h. Nadpražie okna  
3i. Parapet okna

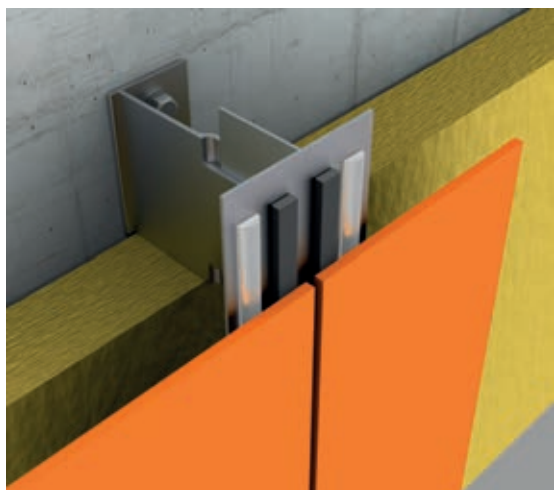


## Legenda:

- 1, Stena  
2, Al kotviaci rošt  
3, Izolácia+difúzna fólia  
4, Vzduchová medzera  
5, HPL panel  
6, Skryté kotvenie  
7, Rám okna  
8, Parapet

4

## SKRYTÉ UPEVNENIE LAMINÁTOVÝCH PANELOV (HPL) K PODPORNEJ HLINÍKOVEJ KONŠTRUKCII LEPENÍM



### Popis systému

Lepenie je systém na zakrytú a hospodárnu montáž fasádných obkladov. Systém pozostáva z trvalo-elastickej lepiacej hmoty a obojstranne lepiacej pásky na fixáciu obkladov, ako aj z produktov určených na prípravu podkladu. Pomocou systému lepenia je možné neviditeľne upevniť fasádne a interiérové obklady na podkladovú konštrukciu.

### Dimenzovanie

Dimenzovanie zvislej spodnej konštrukcie závisí od druhu obkladovej konštrukcie. Vzdialenosti profilov a ich šírky závisia od statických požiadaviek a od požiadaviek vyplývajúcich z údajov o druhu obkladov.

Príprava každého diela vyžaduje individuálne projektovanie.

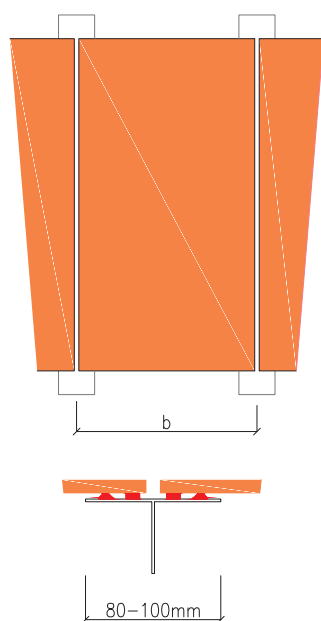
Lepenie sa vykonáva po celej výške obkladu.

Tab. 4

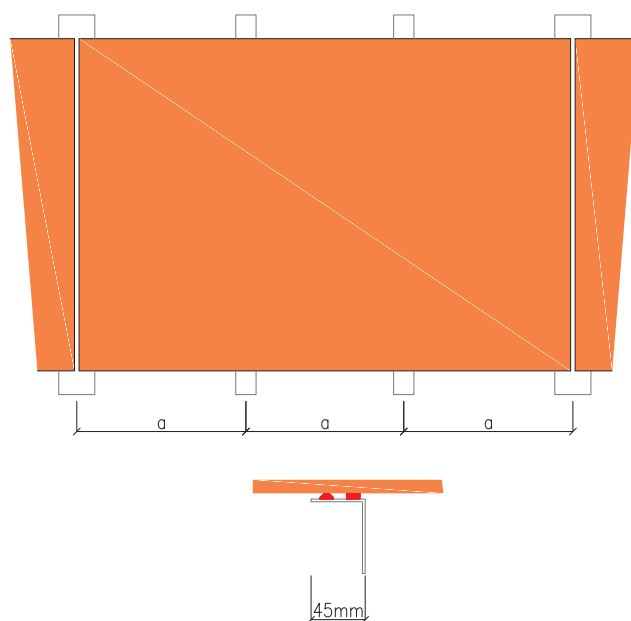
Rozstup vertikálnej nosnej konštrukcie pre kotvenie pomocou lepenia		
Hrúbka panela	Max. rozstup kotvenia „a“	Max. rozstup kotvenia „b“
6 mm	550 mm	450 mm
8 mm	650 mm	600 mm
10 mm	650 mm	650 mm

### Šírka zvislých podporných profilov

- ▶ v mieste napájania laminátových HPL tabúľ je 80 - 100 mm
- ▶ v strede laminátových HPL tabúľ je 45 mm



Obr. 4a Panel s jednopoľovým rozstupom



Obr. 4b Panel s viacpoľovým rozstupom

## Dilatačné škáry

Rozstupy obkladov na miestach stykov musia byť dostatočne veľké, aby sa zabránilo stlačeniu obkladov pri dosiahnutí maximálnej teplotnej rozťažnosti. Dbajte na upozornenia výrobcu, ako aj na koeficienty rozťažnosti prvkov spodnej konštrukcie. Na spodnom a hornom okraji objektu nechajte dostatočný otvor na prevetrávanie.

## Základné princípy lepenia

Lepenie je možné vykonávať priamo na stavbe, pri práci je treba chrániť priestor pred poveternostnými vplyvmi a prachom. Počas prác nesmie teplota vzduchu poklesnúť pod  $+5^{\circ}\text{C}$  a nesmie prekročiť  $+35^{\circ}\text{C}$ . Relatívna vlhkosť vzduchu max. 75%. Nasledujúcich 5 hodín po montáži nesmie teplota poklesnúť pod min. požadovanú teplotu vzduchu. Teplota lepených plôch (obkladov, spodnej konštrukcie) musí byť min. o  $3^{\circ}\text{C}$  vyššia ako je teplota rosného bodu, zabráni sa tým kondenzácii vodných pár na povrchu. Spracovávateľ musí byť technicky zaškolený.

## Príprava hliníkovej nosnej konštrukcie

- prebrúsiť a zdrsníť povrch
- vyčistiť a odmastiť
- čas odvetrania 10 minút
- natrieť štetcom podkladový náter
- čas odvetrania min. 30 minút , max. 8 hodín

## Príprava HPL panelov

- prebrúsiť a zdrsníť povrch
- vyčistiť a odmastiť
- čas odvetrania 10 minút
- natrieť štetcom podkladový náter
- čas odvetrania min. 30 minút , max. 8 hodín

Lepené plochy musia byť čisté, suché a bez masntô. Po aplikácii podkladového náteru chráňte povrch pred prachom, znečistením a pod.

## Lepenie

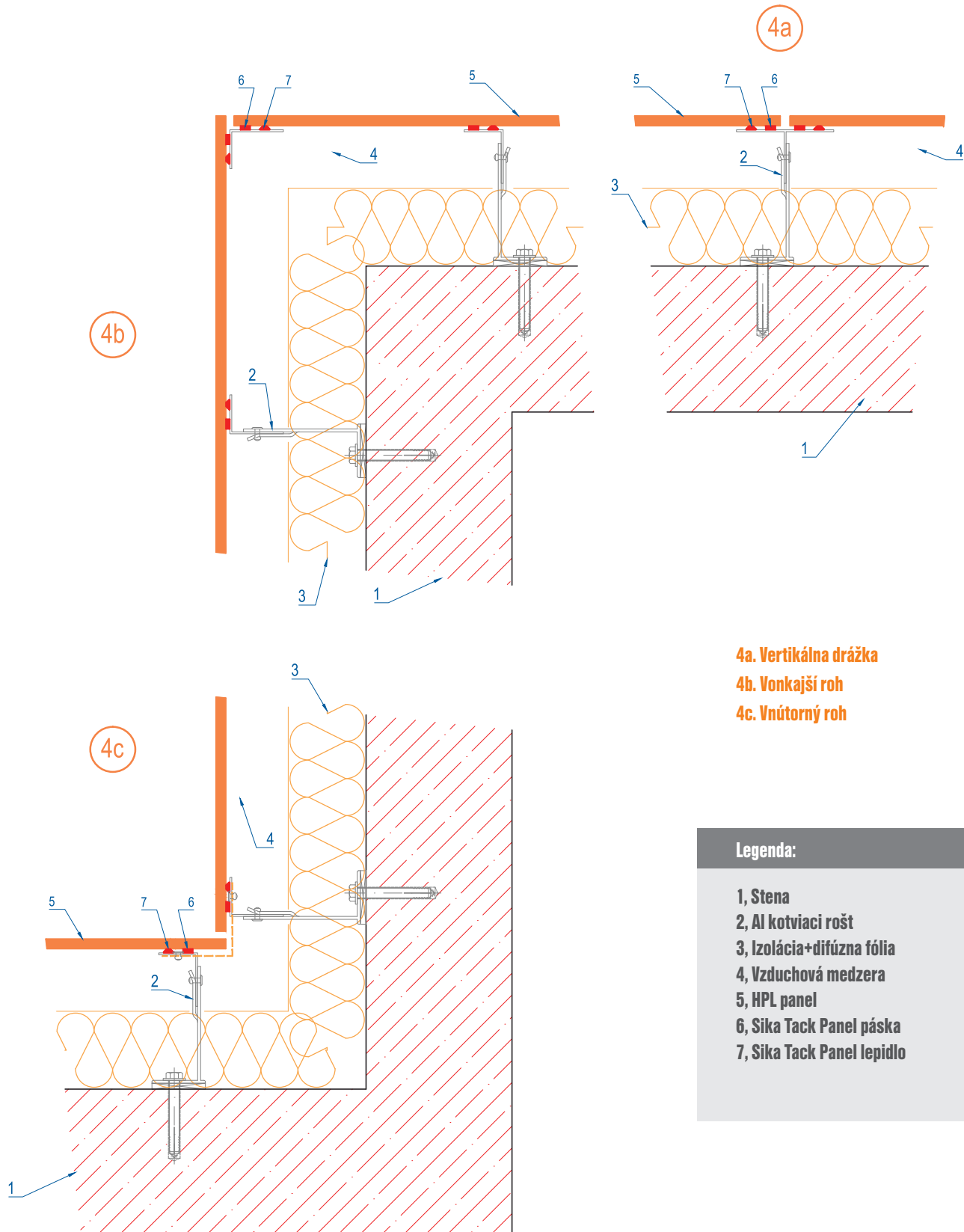
- montážnu pásku nalepiť po celej dĺžke zvislého profilu, ochrannú fóliu ešte neodliepať
- nanášanie lepidla sa vykonáva pomocou ručnej alebo tlakovej pištole, profil nanášaného lepidla je trojuholníkový (šírka 8mm, výška 10mm), minimálna vzdialenosť od montážnej pásky 5mm, nanáša sa po oboch stranách profilu.

## Montáž obkladov

- odstrániť ochrannú fóliu z montážnej pásky
- lepený fasádny obklad sa na predpokladané miesto nasadí pomocou usadzovacích úponov tak, aby zatiaľ nedošlo k celoplošnému kontaktu s montážnou páskou
- prekontrolovať umiestnenie fasádneho obkladu a až potom ho pritlačiť ku montážnej páske.
- montáž obkladov musí byť ukončená do 10. minút od nanosenia lepidla na profil

## DETAILY HPL FASÁDY

### 4. Skryté kotvenie HPL panelov lepením na Al rošt



4a. Vertikálna drážka

4b. Vonkajší roh

4c. Vnútorný roh

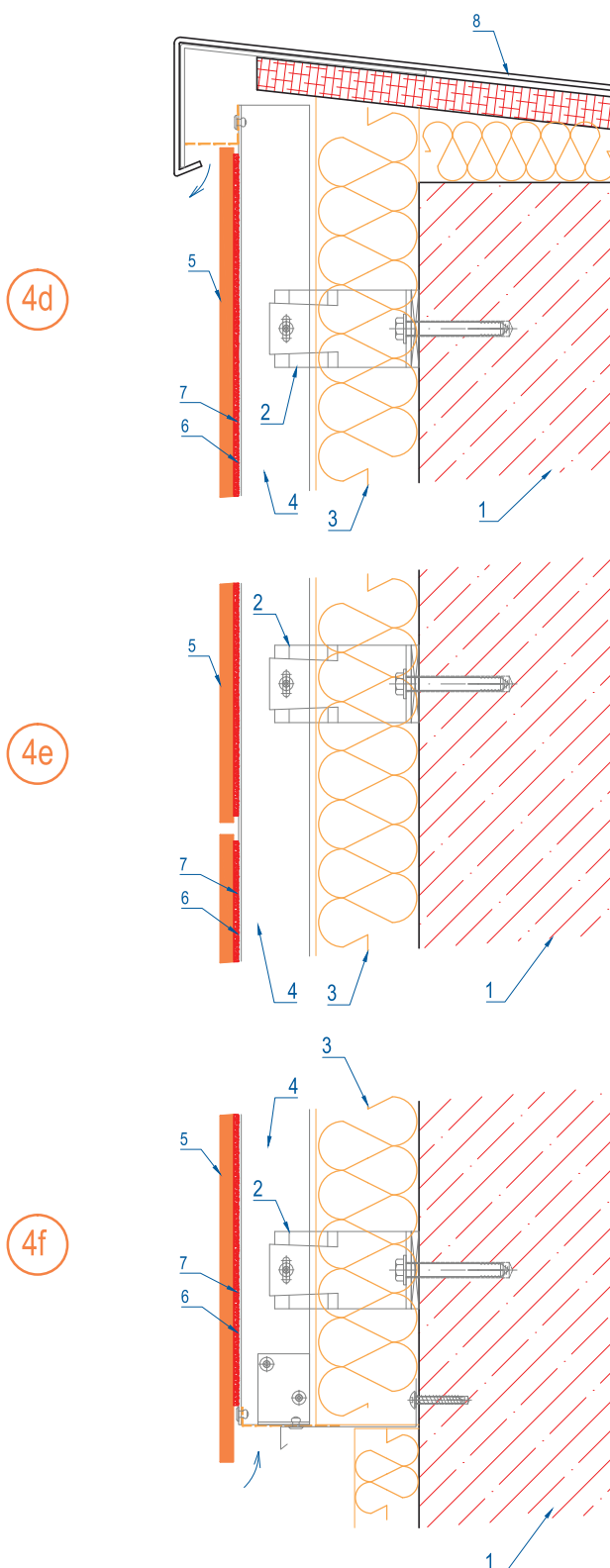
#### Legenda:

- 1, Stena
- 2, Al kotviaci rošt
- 3, Izolácia+difúzna fólia
- 4, Vzduchová medzera
- 5, HPL panel
- 6, Sika Tack Panel páska
- 7, Sika Tack Panel lepidlo



## DETAILY HPL FASÁDY

## 4. Skryté kotvenie HPL panelov lepením na Al rošt



4d. Atika

4e. Horizontálna drážka

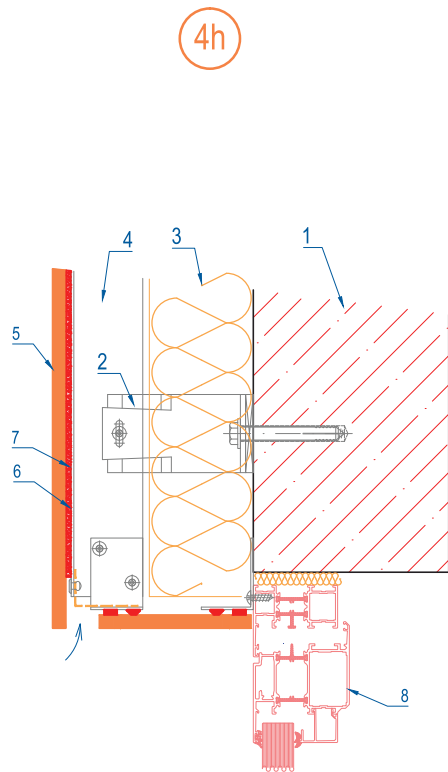
4f. Sokel

## Legenda:

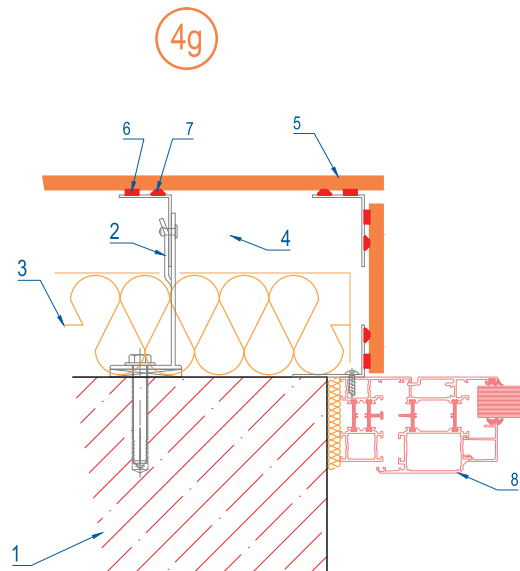
- 1, Stena
- 2, Al kotviaci rošt
- 3, Izolácia+difúzna fólia
- 4, Vzduchová medzera
- 5, HPL panel
- 6, Sika Tack Panel páska
- 7, Sika Tack Panel lepidlo
- 8, Atiková lišta

## DETAILY HPL FASÁDY

### 4. Skryté kotvenie HPL panelov lepením na Al rošt

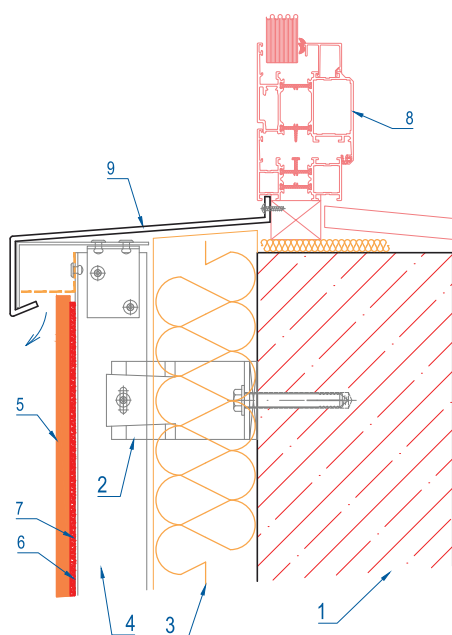


4h



4g

- 4g. Ostenie okna
- 4h. Nadpražie okna
- 4i. Parapet okna



4i

**Legenda:**

- 1, Stena
- 2, Al kotviaci rošt
- 3, Izolácia+difúzna fólia
- 4, Vzduchová medzera
- 5, HPL panel
- 6, Sika Tack Panel páska
- 7, Sika Tack Panel lepidlo
- 8, Rám okna
- 9, Parapet

5

## PRIZNANÉ PREKLADANÉ UPEVNENIE LAMINÁTOVÝCH PANELOV (HPL) NITOVANÍM K PODPORNEJ HLINÍKOVEJ KONŠTRUKCII



### Priemer vŕtaného otvoru v HPL paneloch pre:

posuvné body: 8,5 mm alebo podľa potreby  
pevné body: 5,0-5,1 mm

Priemer vŕtaného otvoru v hliníkovej podpornej konštrukcii je 5,0-5,1 mm

Je nutné dodržať vzdialenosť 0,3 mm medzi hlavou nitu a kotveným materiálom!

Na požiadanie je možné dodať lakované hlavy nitov podľa farby HPL panelov.

### Podporná konštrukcia

Hliníková podporná konštrukcia musí byť vyrobená a navrhnutá v súlade s národnými normami a musí byť namontovaná v súlade s technickými údajmi výrobcu pre danú podpornú konštrukciu. Hliníková podporná konštrukcia môže pozostávať z vertikálnych profilov, ktoré sú uchytené k nosnej stene objektu pomocou uhlových konzol. Na vertikálne profily sa pomocou nitov upevnia horizontálne hliníkové profily, ktorých rozstup je závislý od veľkosti laminátových HPL panelov. Vrchná časť panelu sa zasunie do drážky horizontálneho hliníkového profilu. Kotvenie sa prevádza pomocou nitov v spodnej časti panelu do nasledujúceho horizontálneho hliníkového profilu. Tým vznikne estetické preloženie laminátových HPL panelov, ktorým sa prekryje horizontálny hliníkový rošt.

Kovové podporné konštrukcie menia svoje rozmery na základe teplotných zmien. Rozmery laminátových panelov HPL sa však menia pod vplyvom zmien relatívnej vlhkosti. Tieto zmeny môžu byť protichodné pri rozmeroch podpornej konštrukcie a laminátového materiálu HPL. Počas inštalácie musíme venovať pozornosť expanznej vzdialenosti. Pre umožnenie dilatácie laminátového materiálu HPL musia byť na paneloch pre účely montáže vytvorené pevné a posuvné body.

### Pevné body

Pevné body sa používajú na rovnomerné rozdelenie rozťažných a sťahovacích pohybov. Priemer vŕtaného otvoru v laminátových HPL paneloch musí byť 5,1 mm.

### Posuvné body

Priemer vŕtaného otvoru v mieste posuvného bodu v laminátových HPL paneloch musí byť väčší než priemer upevňovacieho prvku v závislosti od požadovanej expanznej vzdialenosti. Má to byť priemer drieku upevňovacieho prvku plus 2 mm na každý meter vzdialenosti posuvného bodu od pevného bodu. Hlava upevňovacieho prvku musí byť dostatočne veľká na to, aby zakryla celý vŕtaný otvor v laminátovom HPL paneli. Upevnenie sa prevedie tak, aby sa panel mohol hýbať. To sa dá dosiahnuť tak, že na nitovacie zariadenie sa nasadí pružný nástavec a pomocou neho sa nitmi kotvia panely ku hliníkovému roštu. Týmto sa dosiahne vzdialenosť medzi hlavou nitu a povrchom panelu približne 0,3 mm, čo umožňuje pohyb prvku vo vŕtanom otvore. Centrálny bod vŕtaného otvoru v podpornej konštrukcii sa musí zhodovať s centrálnym bodom vŕtaného otvoru v laminátových HPL paneloch. Upevňovacie prvky by sa mali ukladať od stredu panelov smerom von.

### Kotviace prvky

Na kotvenie laminátových HPL panelov sa používajú nity s veľkou, v prípade potreby aj farebne lakovanou hlavou. Kotvia sa do podpornej hliníkovej konštrukcie

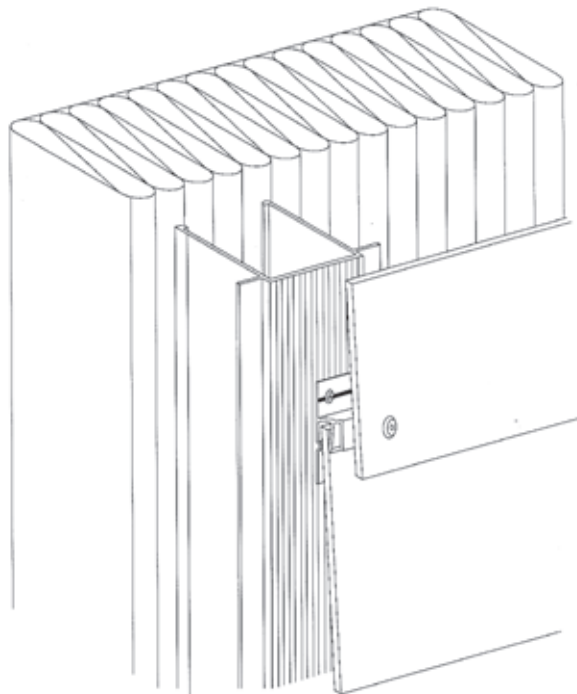
Materiál: hliník / oceľ

Priemer nitu: 4,8 – 5,0 mm

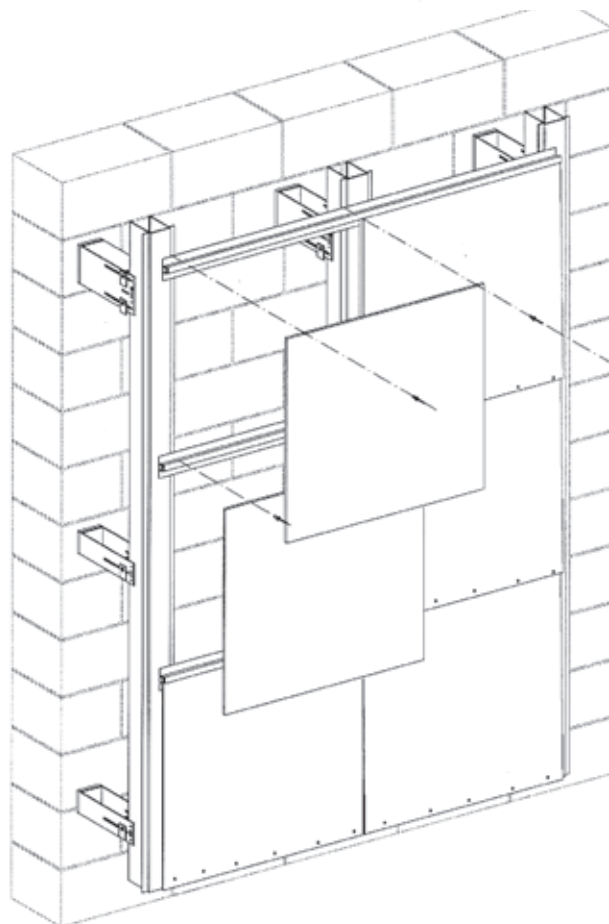
## DETAILY HPL FASÁDY

**5. Priznané prekladané upevnenie laminátových panelov (HPL) nitovaním k podpornej hliníkovej konštrukcii**

Detail kotvenia



Montážna schéma

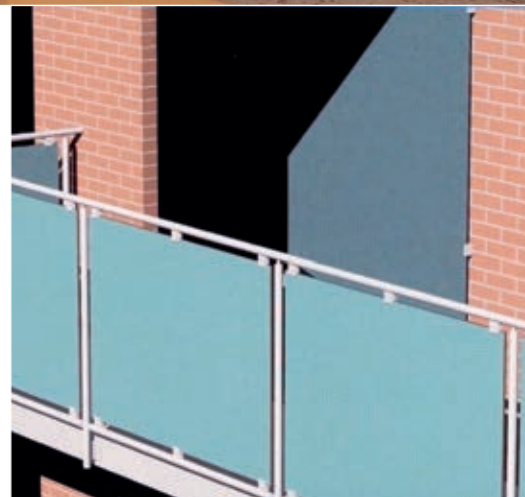
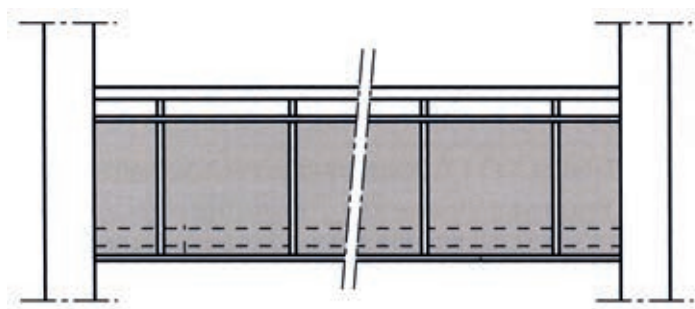
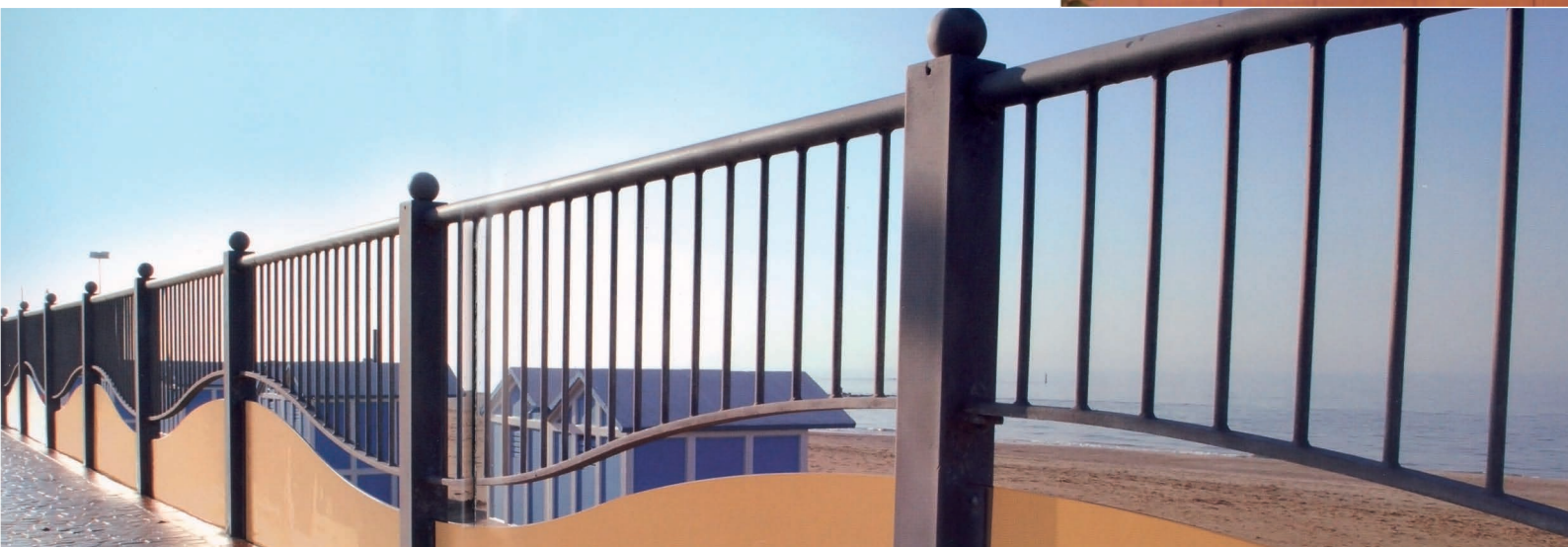




# LAMINÁTOVÉ KOMPAKTNÉ (HPL) FASÁDY A INTERIÉRY AVG

## VÝPLNE ZÁBRADLÍ A PLOTOV

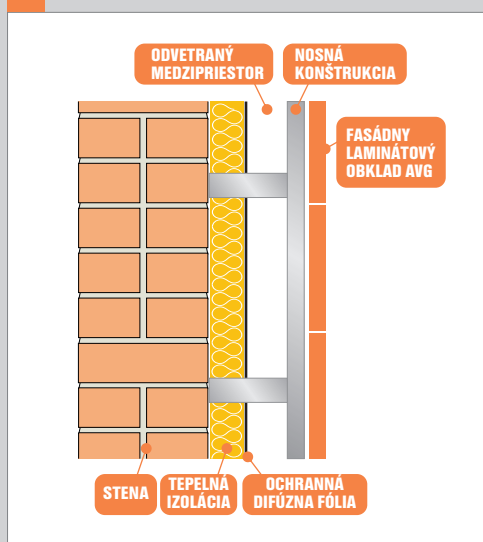
Laminátové panely (HPL) sú pre svoje kvalitatívno-technické vlastnosti a estetické prednosti vhodné aj pre aplikáciu výplní zábradlí (balkónov a pod.) a plotov. Laminátové panely (HPL) ako výplne musia byť ku konštrukcii zábradlí a plotov upevnené v súlade s ich technickými parametrami.



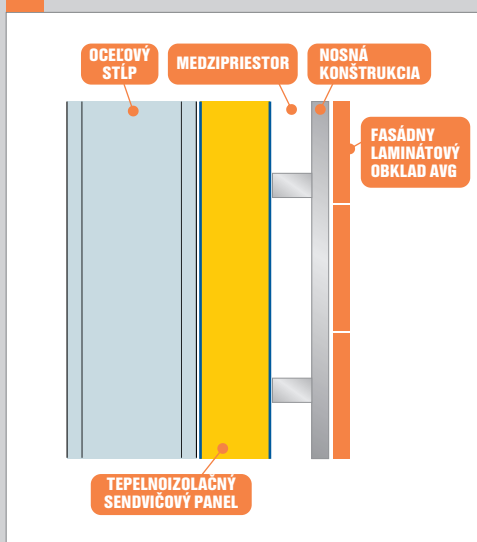
# POUŽITIE

## ODVETRANÝCH (VENTILOVANÝCH) LAMINÁTOVÝCH FASÁD

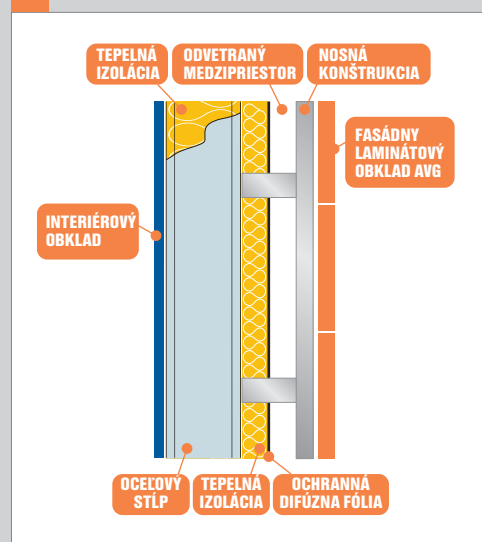
### A KOTVENIE NA MUROVANÚ ALEBO ŽELEZOBETÓNOVÚ STENU



### B KOTVENIE NA SENDVIČOVÚ STENU

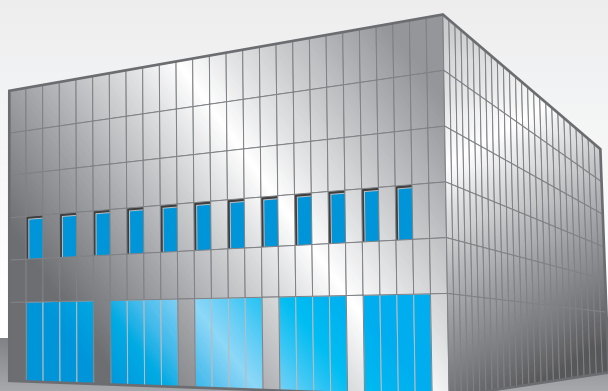
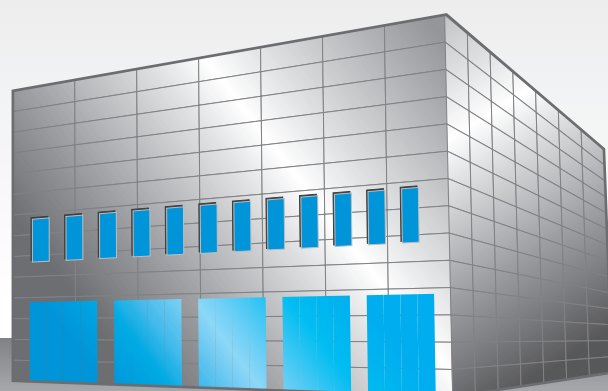
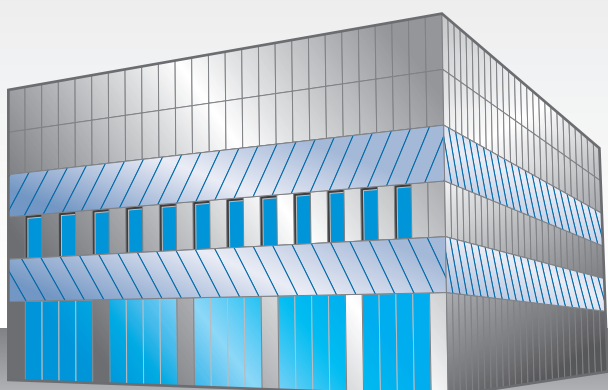
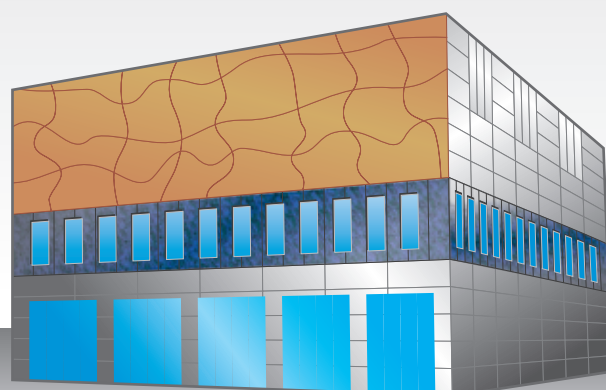


### C KOTVENIE NA OCELOVÚ KONŠTRUKCIU SKLADANEJ STENY



Dôvodom a výhodou použitia a materiálového zloženia laminátových kompaktných fasád a obkladov AVG s ďalšími produktami AVG systému je predovšetkým moderná architektúra stavieb, nenáročná starostlivosť a udržateľnosť dodaných materiálov.

# SPÔSOB KLADENIA OBKLADOV AVG

**VERTIKÁLNE KLADENIE****HORIZONTÁLNE KLADENIE****DIAGONÁLNE KLADENIE****KOMBINOVANÉ KLADENIE**

# PROJEKT

## FASÁDY, INTERIÉRU, PODHLĀDU

Dôležitou súčasťou prípravy realizácie fasády, obkladu interiéru, podhlādu je dôkladné vypracovanie projektovej dokumentácie. Projektová dokumentácia pri realizácii fasády, interiérového obkladu, podhlādu tvorí dôležitú úlohu nielen počas realizácie zámeru, ale hlavne v príprave dodávky prvkov systému. Projekt fasády, interiérového obkladu, podhlādu je vypracovaný špecializovanými technikmi s odbornými skúsenosťami, ktorí vypracujú realizačný projekt, výrobný projekt a projekt pracovného postupu. Proces prípravy projektovej dokumentácie fasády, interiérového obkladu, podhlādu dáva kompletný prehľad a kontrolu nad materiálmi a vykonanými prácami tak, aby boli dosiahnuté dokonalé technické a estetické výsledky.

# DETAILY

Znalosť materiálov, pokrokové technologické zariadenia a získané skúsenosti sú hlavné predpoklady na dosiahnutie výsledku, ktorý je presný aj v detailoch.

Dokonalé zvládnutie detailov je zárukou kvality celého systému.

Skúsenosti, know-how v projekcii a neustály vývoj umožňujú projektantom pracovať na detailoch takým spôsobom, aby konečné riešenie bolo esteticky a kvalitatívne najlepšie aj v náročných projektoch.





# ŠPECIÁLNE PRVKY

Pri fasádach objektov, interiérových obkladoch, podhľadoch môžu vzniknúť detaily, ktoré si vyžadujú svojim charakterom použitie špeciálnych prvkov.

Takéto detaily sa môžu vyskytnúť napríklad pri nepravidelnom tvare objektu, presahoch a výstupoch jeho častí, sklonom objektu, zaoblenými tvarmi. Fasádny a interiérový systém AVG je možné prispôbiť aj takýmto detailom s použitím špeciálnych prvkov alebo ich individuálnym návrhom a výrobou.



# FARBY A DEKORY

## PRE LAMINÁTOVÉ HPL FASÁDY A INTERIÉRY AVG

### Upozornenie

Pre každé farebné prevedenie materiálu je určené minimálne množstvo. Nie je možné dodať menej tovaru ako je určené minimálne výrobné množstvo.

Odporúčame Vám aby ste si pred návrhom farebného riešenia stavby overili možnosti realnej dodávky tovaru.

### Poznámky

Reprodukcia farieb v tomto materiály je ovplyvnená tlačou.

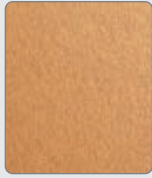
Medzi materiálmi z rôznych výrobných sérií sa môžu vyskytnúť farebné odchýlky z jednej farebnej škály.

Tento katalóg neobsahuje kompletný sortiment farebnej škály a dekorov fasádnych a interiérových laminátových materiálov. V prípade, že máte záujem o kompletný sortiment kontaktujte nás e-mailom na adrese [info@avg-group.com](mailto:info@avg-group.com) prípadne navštívte našu web stránku [www.avg-group.com](http://www.avg-group.com)

## FARBY BEZ EFEKTOV



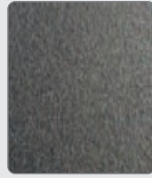
## METALICKÉ FARBY



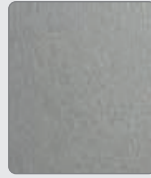
710



711



712



713



714

## ÚPRAVA V PREVEDENÍ KOVU



Al brushed

## ÚPRAVA V PREVEDENÍ DREVA



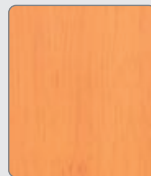
7910



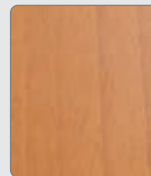
5171



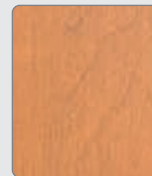
7581



7276



7570



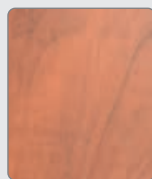
7211



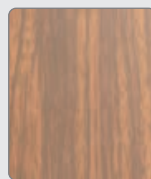
7544



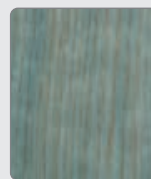
7730



7822

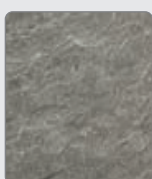


7180

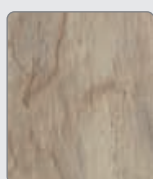


7065

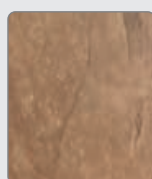
## ÚPRAVA V PREVEDENÍ KAMEŇA



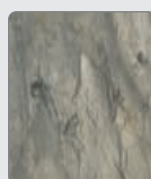
0169



6007



6012



6013

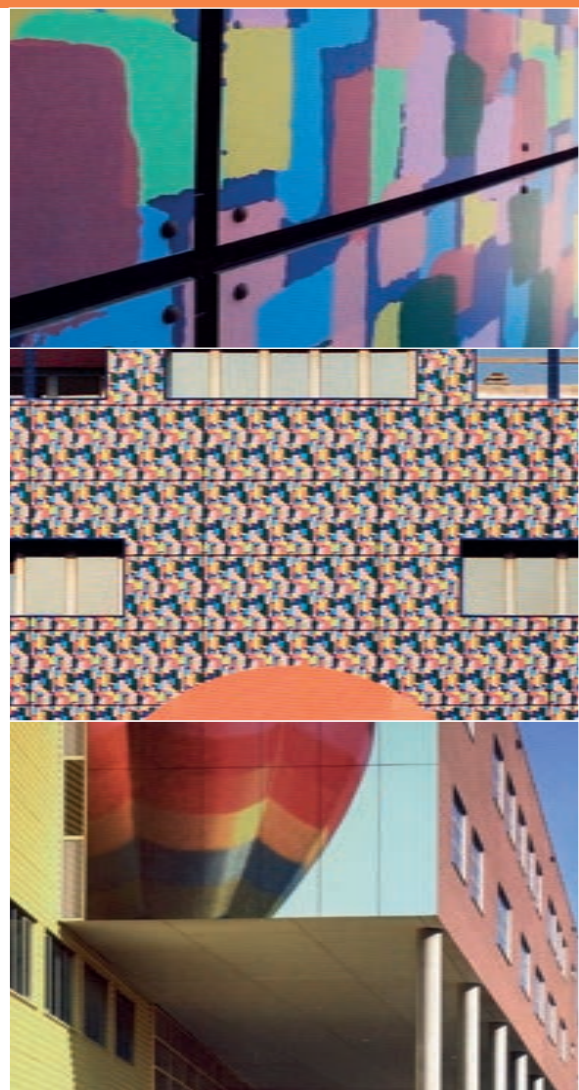


## DIGITÁLNA TLAČ

Digitálne potlačené laminátové panely sú jedným z najnovších trendov vytvorenia špeciálnej dekorácie, ktoré ponúkajú architektom, projektantom a investorom vytvorenie originálneho riešenia realizovaného projektu.

Digitálna tlač laminátových materiálov je vhodná pre použitie a realizáciu:

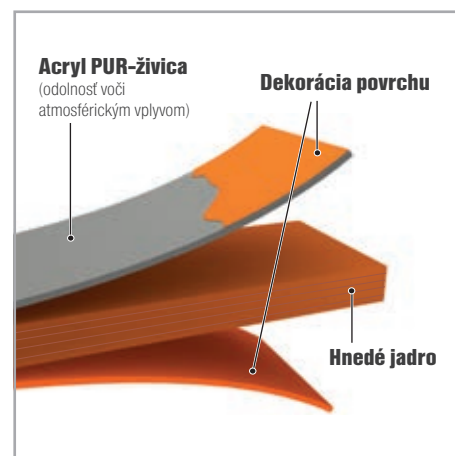
- ▶ fasád objektov
- ▶ vytvorenie dekoratívnych interiérov
- ▶ plochy pre komerčné využitie
- ▶ výrobu značenia



# MATERIÁL

## FASÁD A INTERIÉROV AVG

Fasády a interiéry z laminátových kompaktných materiálov systému HPL – dekoratívny vysokotlakový laminát alebo HPL je homogénny neporézny materiál s dobrými fyzikálno-mechanickými vlastnosťami a dlhou životnosťou, odolný proti poveternostným vplyvom aj proti chemikáliám. Panely HPL už majú finálnu povrchovú úpravu, ďalšia ochrana nie je nutná. Základom ich výroby sú špeciálne papierové pásy – jadrové a povrchové (dekoratívne). Jadrové papiere sú vyrobené z čistej celulózy; impregnujú sa fenolovou živicom, ktorá určuje typ a použitie budúceho laminátu. Hrúbka HPL laminátu závisí od počtu vložených jadrových papierov. Povrchové (dekoratívne) papiere sa impregnujú melamínovou živicom.



### Výhody a kvalita laminátových kompaktných materiálov HPL

- ▶ **vynikajúca pevnosť**
- ▶ **výborná plošná rovinnosť**
- ▶ **stabilita**
- ▶ **široká škála farieb**
- ▶ **odolnosť voči poveternostným podmienkam**
- ▶ **kvalitná povrchová úprava**





**Laminátové kompaktné materiály (panely) HPL môžu byť počas transportu a skladovania chránené obalmi. Napriek tomu je potrebné venovať materiálu (panelom) pozornosť pri ich skladovaní a manipulácii:**

- ▶ S paletami manipulujte opatrne počas transportu a vykladania.
- ▶ Po dodaní musia byť palety skontrolované, či nedošlo k ich poškodeniu. Akákoľvek závada musí byť ihneď nahlásená.
- ▶ Materiál (panely) pred spracovaním a aplikáciou skladujte tak, aby boli chránené pred preniknutím akejkoľvek vlhkosti spôsobenej dažďom a kvapkami vody.
- ▶ Materiál (panely) neskladujte vo vertikálnej polohe, ale maximálne 2 palety rovnakej štruktúry na sebe (ťažšie palety sú naspodu).
- ▶ Na laminátový materiál a výrobky z tohto materiálu neodporúčame lepiť lepiace pásky, nálepky, keďže rozpúšťadlá a zmäkčovadlá môžu poškodiť povrchy.
- ▶ Frekvencia čistenia výrobkov z laminátových materiálov závisí predovšetkým od rozsahu znečistenia a ich umiestnenia. Nepoužívajte žiadne zásadité čistiace prostriedky, ako napr. hydroxid draselný, uhličitan sodný, hydroxid sodný, ani žiadne žieraviny.

Farebné odlišnosti sa môžu vyskytnúť napr. odlišnosťami v odraze a dopade svetla pri metalických, spektrálnych, prírodných farbách a farbách so špeciálnymi efektami alebo pri materiáloch z rôznych výrobných sérií.





## Rozmery laminátových panelov HPL - technické informácie

**Hrúbka:** 4, 6, 8, 10, 12 mm

### Rozmery neformátovaných laminátových materiálov (panelov) HPL \*

šírka (a)	1300 mm (900, 1620, 1860 mm **)
dĺžka (b)	2800, 3050 mm (2150, 3200, 4200 mm **)

\* na požiadanie môžu byť dodané aj ďalšie rozmery neformátovaných laminátových materiálov (panelov) HPL

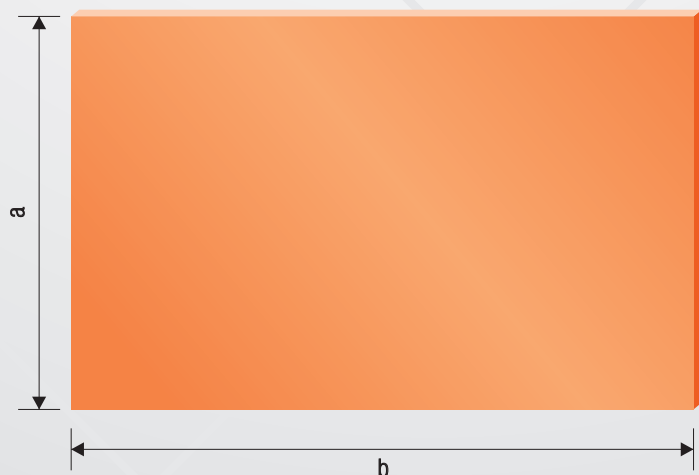
\*\* rozmery HPL panelov na individuálny dopyt

Laminátové materiály (panely) HPL je možné dodať na požiadanie aj naformátované na presne požadovaný rozmer, projekt.

Pre použitie laminátových materiálov (panelov) HPL v realizácii fasád a interiérov sa rozmery prispôbia požiadavke projektu ďalším opracovaním materiálov HPL na technológiách.

### Prípustné odchýlky materiálu (HPL)

hrúbka	od $\pm 0,2$ do $\pm 0,9$ mm
šírka	$\pm 6$ mm
dĺžka	$\pm 10$ mm



### Odporúčanie

Pre optimalizáciu investície do novej fasády, interiéru AVG, odporúčame pred návrhom odkonzultovať rozmiestnenie, spôsob kladenia, rozmery panelov s technickým oddelením našej spoločnosti.

# NOSNÉ KONŠTRUKCIE

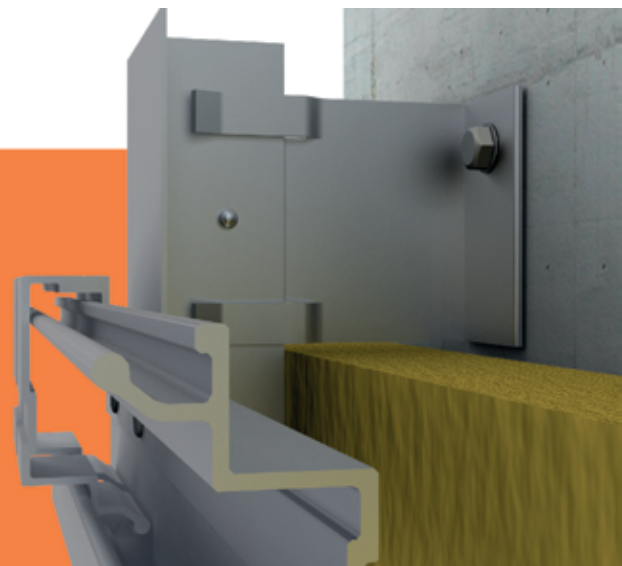
## PRE FASÁDY A INTERIÉRY AVG

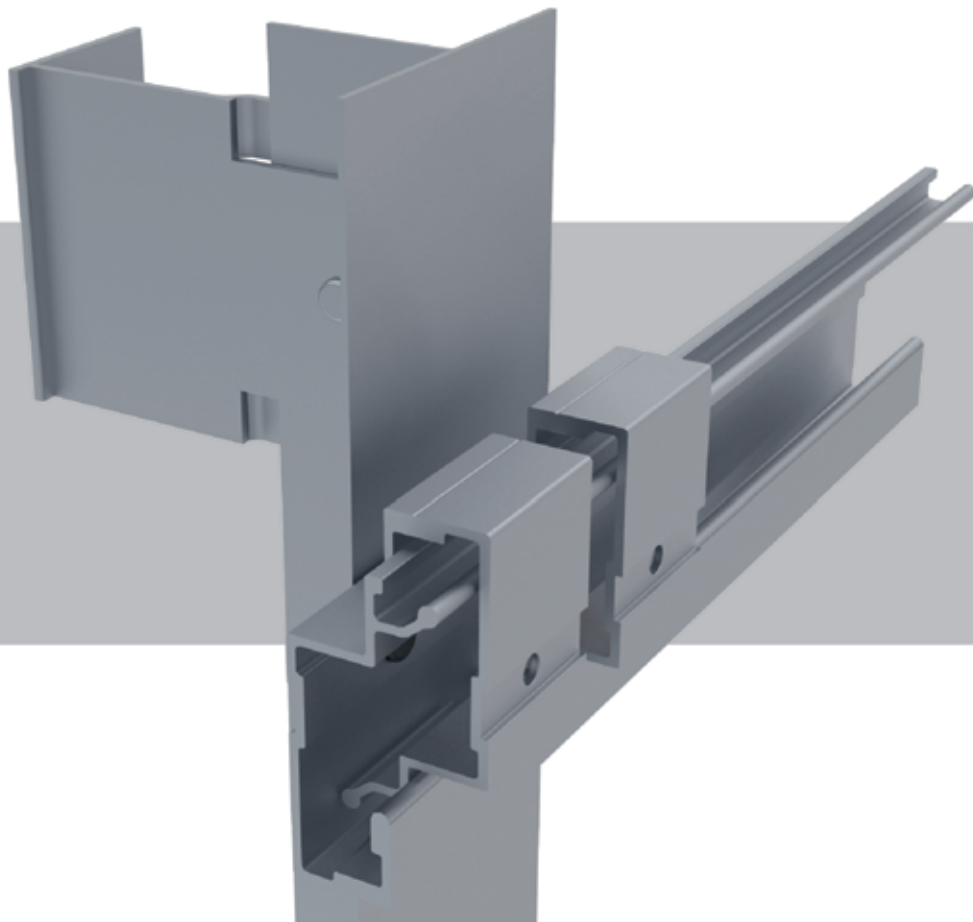
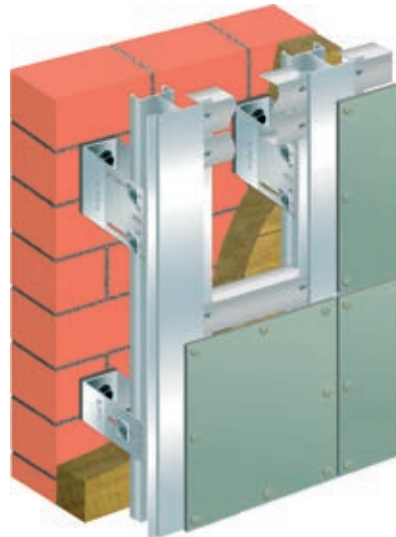
### Nosné konštrukcie pre fasádne a interiérové systémy

– sú vyrobené z alumíniových, oceľových alebo drevených profilov a prvkov, ktoré sú navrhnuté podľa typu fasády a interiéru. Celkové použitie pomocného nosného konštrukčného systému musí zohľadňovať napr. charakter objektu, technické posúdenie, rozmery a typy fasádnych a interiérových prvkov.

Nosné konštrukcie (profily) a podpery sú rôznych dĺžok a prevedenia. Ich použitie je závislé na použití systému upevnenia laminátových panelov, ich rozmeru a od hrúbky tepelnej izolácie (izolačného materiálu), prípadne povrchu steny. Nosné konštrukcie môžu mať nastaviteľné prvky pre nastavenie konštrukčného systému.

Ukotvenie nosnej konštrukcie na konštrukciu budovy sa musí zrealizovať podľa schválených metód a dokumentácie. Nosná konštrukcia musí byť navrhnutá a ukotvená tak, aby umožnila čo najpresnejšie umiestnenie obkladových komponentov.



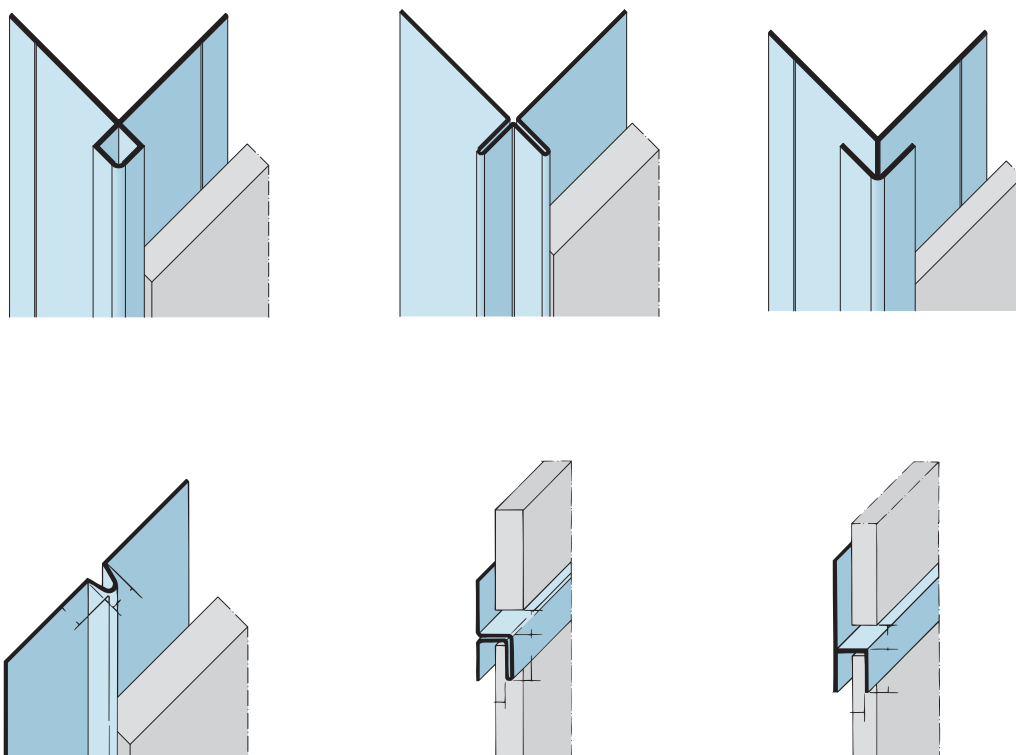


► Výber nosných konštrukcií rôznych profilov a doplnkov je zárukou kvalitnej dodávky fasádnych a interiérových systémov AVG.

# FASÁDNE A INTERIÉROVÉ DOPLNKOVÉ PROFILY

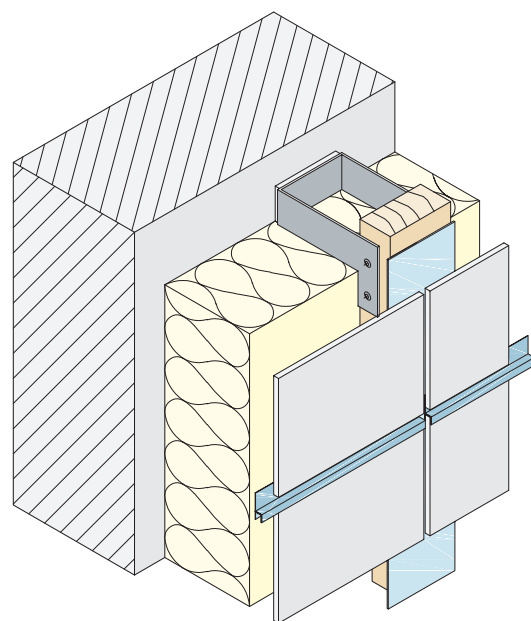
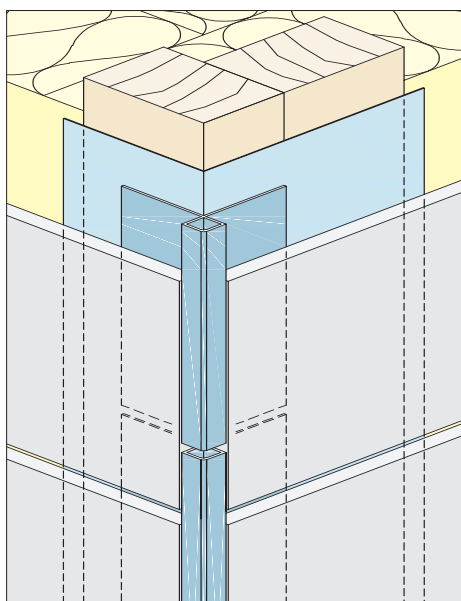
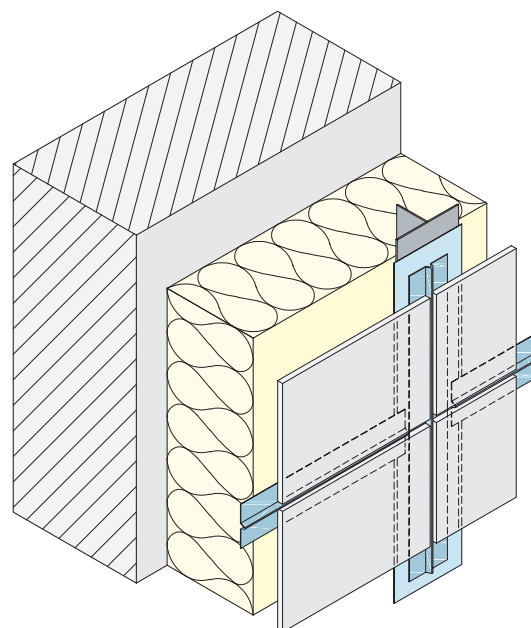
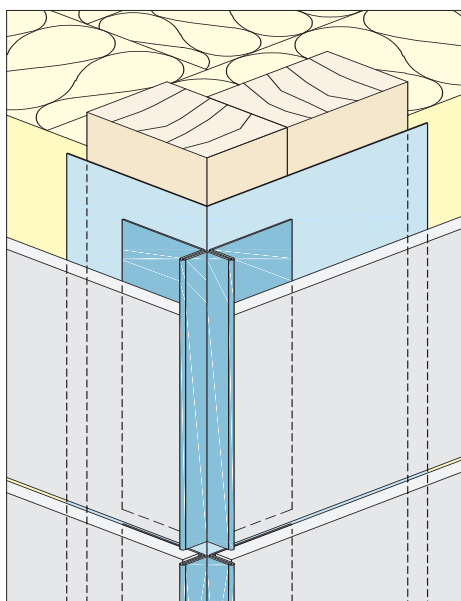
Pri realizácii fasád a interiérov a k zvýšeniu originalnosti a architektonickej hodnoty môžu byť do systému aplikované fasádne a interiérové doplnkové profily. Originálne profily určujú presné línie fasád a interiérov ako aj atraktívny dizajn. Podľa požiadaviek s vhodnou technickou aplikáciou, môžu byť profily dodané v materiálovom prevedení z PVC, hliníka a ocele.

## Typy profilov





## Aplikácie



Tento katalóg neobsahuje kompletný sortiment fasádnych a interiérových profilov a ich aplikáciu. V prípade, že máte záujem o kompletný sortiment profilov kontaktujte nás e-mailom na adrese [info@avg-group.com](mailto:info@avg-group.com) prípadne navštívte našu web stránku [www.avg-group.com](http://www.avg-group.com)

Použití fasádnych a interiérových profilov musí predchádzať technické posúdenie, ktoré zohľadní napr. charakter objektu, rozmery a typy fasádnych a interiérových prvkov. Profily nie sú štandardnou dodávkou pre fasádne a interiérové aplikácie z laminátových materiálov (panelov).





# AVG SYSTEM

## PREHĽAD PRODUKTOV



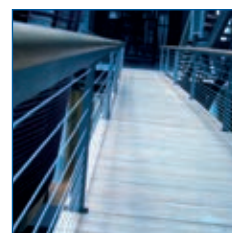
Oceľové konštrukcie AVG pre viacúčelové objekty



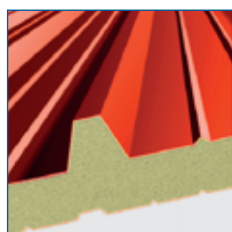
Oceľové konštrukcie AVG pre priemyselné objekty



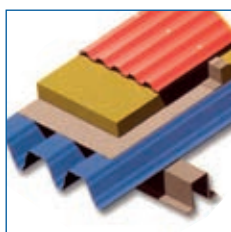
Oceľové konštrukcie AVG pre technológie, plošiny, mosty



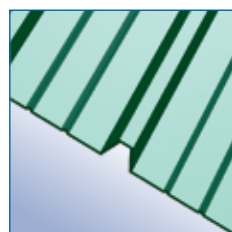
Zámočnicke výroby a doplnkové konštrukcie



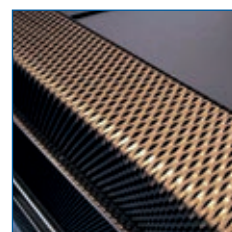
Tepelnoizolačné sendvičové strešné a fasádne systémy AVG



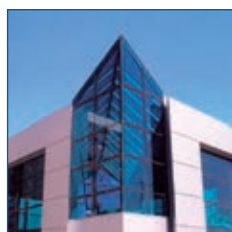
Strešné systémy AVG



Trapézové profily AVG (strešné, fasádne, konštrukčné)



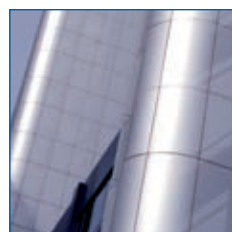
Ťahokov pre fasády a interiéry



Transparentné (presklené) fasády AVG



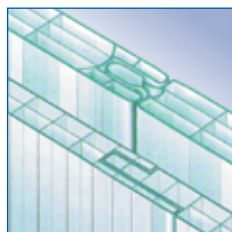
Okná, dvere, výklady



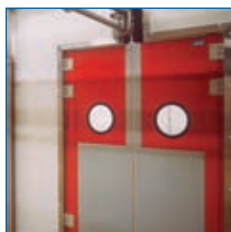
Alumíniové kompozitné kazetové fasády a interiéry AVG



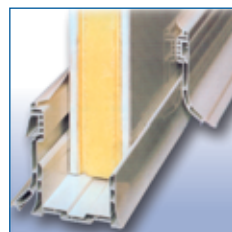
Laminátové kompaktné fasády a interiéry AVG



Presvetľovacie polykarbonátové prvky (panely, svetlíky) AVG



Priemyselné brány, chladiarenské a mraziarenské dvere



PVC hygienické ukončovacie profily AVG



Príslušenstvo k systému AVG

V prípade Vášho záujmu si môžete vyžiadať zaslanie katalógov o našich ďalších produktoch na e-mailovej adrese [info@avg-group.com](mailto:info@avg-group.com) alebo cez registráciu na webovej stránke [www.avg-group.com](http://www.avg-group.com)



**AVG group, a.s.**  
Vlkanovská cesta 2  
976 31 Vlkanová (B. Bystrica)  
SLOVAK REPUBLIC



**Tel.:** +421 (0)48 418 83 12  
**Tel.:** +421 (0)48 418 83 32  
**Fax:** +421 (0)48 418 83 42  
**GSM:** +421 (0)915 833 512  
**E-mail:** info@avg-group.com

**www.avg-group.com**

■ **Banská Bystrica:**  
**GSM:** +421 (0)915 833 516  
**FAX:** +421 (0)48 418 83 42  
**E-mail:** info@avg-group.com

■ **Košice:**  
**GSM:** +421 (0)915 838 574  
**FAX:** +421 (0)55 677 06 44  
**E-mail:** info-ke@avg-group.com

■ **Bratislava:**  
**GSM:** +421 (0)915 838 572  
**FAX:** +421 (0)2 444 502 28  
**E-mail:** info-ba@avg-group.com

■ **Nové Mesto nad Váhom:**  
**GSM:** +421 (0)915 991 667  
**FAX:** +421 (0)32 771 44 40  
**E-mail:** info-nm@avg-group.com

**AVG group, s.r.o.**  
P.O.BOX 151  
Masarykovo nám. 43  
586 01 Jihlava  
CZECH REPUBLIC



**Tel.:** +420 567 215 620  
**Fax:** +420 567 215 676  
**GSM:** +420 739 61 2020  
**E-mail:** info-cz@avg-group.com

**www.avg-group.com**

■ **Jihlava:**  
**GSM:** +420 733 745 041  
**FAX:** +420 567 215 676  
**E-mail:** obchod-cz@avg-group.com

■ **Olomouc:**  
**GSM:** +420 739 354 507  
**FAX:** +420 585 203 392  
**E-mail:** info-oc@avg-group.com

**www.avg-group.com**

**www.avgsystem.eu**

**www.avgsteel.com**

Vyhradujeme si právo jednostranne meniť a dopĺňať akékoľvek údaje v tomto katalógu, a na túto zmenu nie sme povinní upozorňovať našich obchodných partnerov. V prípade záujmu a potreby obchodného partnera mu bude aktuálna verzia katalógu na vyžiadanie zaslaná.

Označenie katalógu: **AVG HPL-11**